



Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ЖС6Ф

Область применения: изготовление литых сопловых и рабочих лопаток турбин, с рабочей температурой до 1050 град.С

Основная информация

Рекомендуется максимальная температура эксплуатации 1050 град. С

Технические характеристики

Временное сопротивление (ов) при температуре испытаний 20 °С — не менее 830 МПа. Предел длительной прочности при температуре испытаний 975 °С, на базе 40 ч — не менее 235 МПа

Техническая консультация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-92-45-79	Прутки литые из сплава марки ЖС6-ВИ
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-92-177-91	Литая прутковая (шихтовая) заготовка из жаропрочных сплавов вакуумно- индукционной выплавки
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 1 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 2 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 3 к ТУ 1-92-177-91



Интерметаллидные сплавы на основе никеля марки ЖС6Ф и ЖСКС-1РК

Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 4 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 5 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 6 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 7 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 7 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 8 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 8 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 9 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 9 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 10 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 10 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 11 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 11 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 12 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 12 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 13 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 13 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 14 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 14 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 15 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 15 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 16 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 16 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-92-163-90	Отходы литейных жаропрочных сплавов
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 1 к ТУ 1-92-163-90

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Интерметаллидные сплавы на основе никеля марки ЖС6Ф и ЖСКС-1РК

Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 2 к ТУ 1-92-163-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 3 к ТУ 1-92-163-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 4 к ТУ 1-92-163-90

Литейные прутковые (шихтовые) заготовки из сплава ЖСКС-1РК

Область применения: Для деталей ГТУ с равноосной структурой, работающих при температуре 900 °С

Основная информация

Рабочая температура до 900°С

Технические характеристики

По паспорту на материал: Предел длительной прочности при температуре испытаний 900 °С, на базе 100 ч - 305 МПа

По вопросам приобретения **интерметаллидных сплавов на основе никеля марки ЖС6Ф и ЖСКС-1РК** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов