



Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ЖС55-ВИ

Область применения: Рабочие лопатки ТВД, работающие при температуре 1100 °С

Основная информация

Рабочие лопатки ТВД, изготовленные способом монокристалльного литья. Рабочая температура 1100 °С

Технические характеристики

Временное сопротивление (σв) при температуре испытаний 20 °С — не менее 1078 МПа; относительное удлинение (δ) - не менее 5%; предел длительной прочности при температуре испытаний 975 °С, на базе 40 ч — не менее 411,6 МПа.

Техническая консультация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-595-1-676-2002	Литая прутковая (шихтовая) заготовка из никелевого жаропрочного сплава марки ЖС55-ВИ
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-595-1-676-2002	Изменение № 1 к ТУ 1-595-1-676-2002
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-595-1-676-2002	Изменение № 2 к ТУ 1-595-1-676-2002
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 1-595-1-676-2002	Изменение № 3 к ТУ 1-595-1-676-2002
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 1-595-1-676-2002	Изменение № 4 к ТУ 1-595-1-676-2002



Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ЖС6

Область применения: для деталей реактивных двигателей, работающих при температуре от 800 до 975 °С

Основная информация

Рекомендуемая максимальная температура эксплуатации 975 °С

Технические характеристики

Предел длительной прочности при температуре испытаний 975 °С, на базе 80 ч — не менее 150 МПа, на базе 20 ч — не менее 200 МПа.

Техническая консультация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-595-1-718-2003	Литая прутковая (шихтовая) заготовка из жаропрочных сплавов вакуумной выплавки ЖС6-ВИ, ВЖЛ20-ВИ, ЖС40-ВИ
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-595-1-718-2003	Изменение № 1 к ТУ 1-595-1-718-2003
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-595-1-718-2003	Изменение № 2 к ТУ 1-595-1-718-2003
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 1-595-1-718-2003	Изменение № 3 к ТУ 1-595-1-718-2003
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 1-595-1-718-2003	Изменение № 4 к ТУ 1-595-1-718-2003



Интерметаллидные сплавы на основе никеля марки ЖС55-ВИ и ЖС6

По вопросам приобретения **интерметаллидных сплавов на основе никеля марки ЖС55-ВИ и ЖС6** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов