Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ВЖМ6-ВИ

Область применения: Детали ГТД с монокристаллической структурой, работающие до максимальной температуры 1150 °С

Основная информация

рекомендуемая максимальная температура эксплуатации 1150 °С

Технические характеристики

Длительная прочность при температуре испытаний 1000 °С, на базе 80 ч — не менее 300 МПа

Техническая консультация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-595-1-1117-2009	Литые прутковые (шихтовые) заготовки из жаропрочного сплава марки ВЖМ6-ВИ.
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-595-1-1117-2009	Изменение № 1 к ТУ 1-595-1-1117-2009
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-92-163-90	Отходы литейных жаропрочных сплавов
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 1 к ТУ 1-92-163-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 2 к ТУ 1-92-163-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 3 к ТУ 1-92-163-90

Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 4 к ТУ 1-92-163-90

Литая прутковая (шихтовая) заготовка из сплава марки ВЖМ5

Область применения: Детали ГТД работающие при температуре до 1100 °С

Технические характеристики

Длительная прочность при температуре 975 °С на базе 40 часов ≥ 352 МПа

Литая прутковая (шихтовая) заготовка из сплава марки ВЖМ5У-ВИ

Область применения: Детали ГТД, работающие при температуре до 1100 °С

Технические характеристики

Длительная прочность при температуре 975 °С на базе 40 часов ≥ 358 МПа
Длительная прочность при температуре 1000 °С на базе 100 часов ≥ 255 МПа

По вопросам приобретения и**нтерметаллидных сплавов на основе никеля марки ВЖМ6-ВИ, ВЖМ5 и ВЖМ5У-ВИ** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: