



Интерметаллидные сплавы на основе никеля марки ВЖЛ21-ВИ, ВЖМ1 и ВИВЖМ4

Литая прутковая (шихтовая) заготовка из сплава марки ВЖМ7-ВИ

Область применения: Детали турбины ГТД длительно работающие при температуре до 1000°C

Технические характеристики

Длительная прочность при температуре 1000 °С на базе 80 часов ≥ 215 МПа

Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ВЖЛС-20

Область применения: Для деталей ГТД фасонных и сварных конструкций, работающих длительно до температуры 1100 °С, с защитным покрытием. Допускаются кратковременные забросы до температуры 1150 °С

Основная информация

Рабочая температура 1100 °С

Технические характеристики

По паспорту на материал: Предел длительной прочности при температуре испытаний 1000 °С, на базе 100 ч - 260 МПа; при температуре испытаний 1100 °С, на базе 100 ч - 180 МПа.

Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ВЖМ8-ВИ

Область применения: Детали ГТД с монокристаллической структурой, работающие до максимальной температуры 1170°C

Основная информация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Интерметаллидные сплавы на основе никеля марки ВЖЛ21-ВИ, ВЖМ1 и ВИВЖМ4

Рекомендуемая максимальная температура эксплуатации 1170 °С

Технические характеристики

Временное сопротивление (σв) при температуре испытаний 20 °С — не менее 1100 МПа Длительная прочность при температуре испытаний 1100 °С, на базе 80 ч — не менее 180 МПа

По вопросам приобретения **интерметаллидных сплавов на основе никеля марки ВЖЛ21-ВИ, ВЖМ1 и ВИВЖМ4** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов