



Интерметаллидные сплавы на основе никеля марки ВЖЛ12У-ВИ, ВЖЛ12Э и ВЖЛ20-ВИ

Литая прутковая (шихтовая) заготовка из сплава марки ВЖЛ12У-ВИ

Область применения: Детали ГТД работающие при температуре до 1000 °С

Технические характеристики

- Временное сопротивление (σ_b) при 20 °С \geq 830 МПа
- Относительное удлинение (δ) при 20 °С \geq 5%
- Относительное удлинение ψ при 20 °С \geq 7%
- Длительная прочность при температуре 975 °С на базе 40 часов \geq 196 МПа

Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ВЖЛ12Э

Область применения: Охлаждаемые лопатки газовых турбин авиадвигателей, работающие в интервале температур 800-1000 °С при температуре газа у поверхности 1200 °С

Основная информация

Рекомендуемая максимальная температура эксплуатации 1000 °С

Технические характеристики

Временное сопротивление (σ_b) при температуре испытаний 20 °С — не менее 830 МПа Длительная прочность при температуре испытаний 975 °С на базе 40 ч — не менее 196 МПа

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Интерметаллидные сплавы на основе никеля марки ВЖЛ12У-ВИ, ВЖЛ12Э и ВЖЛ20-ВИ

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-92-177-91	Литая прутковая (шихтовая) заготовка из жаропрочных сплавов вакуумно- индукционной выплавки
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 1 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 2 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 3 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 4 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 5 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 6 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 7 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 7 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 8 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 8 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 9 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 9 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 10 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 10 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 11 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 11 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 12 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 12 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 13 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 13 к ТУ 1-92-177-91

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



Интерметаллидные сплавы на основе никеля марки ВЖЛ12У-ВИ, ВЖЛ12Э и ВЖЛ20-ВИ

Технические условия (ТУ)	Изменение № 14 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 14 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 15 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 15 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	Изменение № 16 к ТУ 1-92-177-91	Изменение № 16 к ТУ 1-92-177-91
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-92-163-90	Отходы литейных жаропрочных сплавов
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 1 к ТУ 1-92-163-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 2 к ТУ 1-92-163-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 3 к ТУ 1-92-163-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 4 к ТУ 1-92-163-90

Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ВЖЛ20-ВИ

Область применения: Детали ГТД со столбчатой и монокристаллической структурами,

Основная информация

Рекомендуемая температура эксплуатации 1000 °С

Технические характеристики

Временное сопротивление (σв) при температуре испытаний 20 °С — не менее 830 МПа. Длительная прочность при температуре испытаний 900 °С, на базе 40 ч — не менее 340 МПа

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техническая консультация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-595-1-718-2003	Литая прутковая (шихтовая) заготовка из жаропрочных сплавов вакуумной выплавки ЖС6-ВИ, ВЖЛ20-ВИ, ЖС40-ВИ
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-595-1-718-2003	Изменение № 1 к ТУ 1-595-1-718-2003
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-595-1-718-2003	Изменение № 2 к ТУ 1-595-1-718-2003
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 1-595-1-718-2003	Изменение № 3 к ТУ 1-595-1-718-2003
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 1-595-1-718-2003	Изменение № 4 к ТУ 1-595-1-718-2003
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-92-163-90	Отходы литейных жаропрочных сплавов
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 4 к ТУ 1-92-163-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 3 к ТУ 1-92-163-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 2 к ТУ 1-92-163-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 1 к ТУ 1-92-163-90

По вопросам приобретения **интерметаллидных сплавов на основе никеля марки ВЖЛ12У-ВИ, ВЖЛ12Э и ВЖЛ20-ВИ** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов