Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ВЖЛ-14Н

Область применения: Отливка сопловых фасонных деталей, работающих при температурах от 600 °С до 800 °С

Основная информация

Рекомендуемая максимальная температура эксплуатации 800 °С

Технические характеристики

Временное сопротивление (σв) при температуре испытаний 20 °С — не менее 830 МПа Длительная прочность при температуре испытания 600 °С, на базе 100 ч — 588 МПа

Техническая консультация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-92-163-90	Отходы литейных жаропрочных сплавов
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 1 к ТУ 1-92-163-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 2 к ТУ 1-92-163-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 3 к ТУ 1-92-163-90
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 1-92-163-90	Изменение № 4 к ТУ 1-92-163-90

Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ВЖЛ-14У

Область применения: Для деталей ГТД фасонной отливки, работающих длительно до температуры 900 °С

Основная информация

Сплав предназначен для литья фасонных деталей ГТД.
Рабочая температура 900 °С.

Технические характеристики

По паспорту на материал: Временное сопротивление при температуре испытаний 20 °С — не менее 850 °С; предел длительной прочности при температуре испытаний 800 °С, на базе 100 ч – 290 МПа; при температуре испытаний 900 °С, на базе 100 ч – 130 МПа.

Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ВЖЛ12Б

Область применения: Для изготовления цельнолитых роторов ГТД, работающих при температурах до 1000 °С

Основная информация

Рекомендуемая максимальная температура 1000 °С

Технические характеристики

По паспорту на материал: Предел длительной прочности при температуре испытаний 1000 °С, на базе 100 ч – 145 МПа.

По вопросам приобретения **интерметаллидных сплавов на основе никеля марки ВЖЛ-14Н, ВЖЛ-14У, ВЖЛ12Б** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов