

## Литая прутковая (шихтовая) заготовка из жаропрочного сплава марки ВХ10Л

Область применения: Для деталей ГТД фасонных и сварных конструкций, работающих длительно до температуры 900 °C

#### Основная информация

Сплав предназначен для литья фасонных деталей и для деталей сварных конструкций ГТД. Рабочая температура 900 °C.

# Технические характеристики

По паспорту на материал: Предел длительной прочности при температуре испытаний 800 °C, на базе 100 ч - 280 МПа; при температуре испытаний 900 °C, на базе 100 ч - 110 МПа.

# Литая прутковая (шихтовая) заготовка из сплава марки ВХ4Л-ВИ

Область применения: Детали ГТД

#### Технические характеристики

- Временное сопротивление (ов) при 20 °C ≥ 780 МПа
- Относительное удлинение (δ) при 20 °C ≥ 4%
- Ударная вязкость (КСU) при 20 °C ≥ 20 Дж/см²
- Длительная прочность при температуре 800 °C на базе 40 часов ≥ 206 МПа

# Литые прутковые (шихтовые) заготовки из сплава марки ЖС-26ВНК

Область применения: Для деталей ГТД с монокристаллической структурой , работающих до температуры 1100 °C

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



## Основная информация

Сплав является коррозионностойким, рекомендуемая температура эксплуатации до 1100 °C

#### Технические характеристики

По паспорту на материал: Предел длительной прочности при температуре испытаний 1100 °C, на базе 100 ч - 100 МПа.

По вопросам приобретения **интерметаллидных сплавов на основе никеля марки ВХ10Л, ВХ4Л-ВИ, ЖС-26ВНК** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: