

Как показывает практика, содержание смол и парафинов в нефти увеличивается по мере «старения» месторождения. Это связано с тем, что на ранних стадиях разработки добывается более подвижная, легкая нефть, затем при применении вторичных методов разработки в движение приходят более тяжелые нефтяные фракции. Одной из важных проблем является удаление со скважинного оборудования асфальтосмолопарафиновых отложений (АСПО). Отложения АСПО ведут к уменьшению проходных сечений, откладываются на рабочих поверхностях насосов. В результате уменьшается дебит, требуется чаще проводить ремонты. Технологический процесс сбора и транспорта нефти сопровождается коррозией внутренней поверхности трубопроводов. Это связано с высокой минерализацией продукции скважин, агрессивностью попутно добываемой воды, попаданием в нефтесборные трубопроводы атмосферного кислорода и другими факторами. По мере увеличения обводненности продукции скважин процессы коррозии нефтесборных коллекторов все больше усиливаются, что зачастую ведет к порыву трубопроводов. Не секрет, что порыв нефтепровода представляет серьезную экологическую опасность. Частичная замена трубы не решает проблемы, поскольку возможны порывы на других участках. Замена всего нефтепровода даже длиной 10-20 км требует серьезных капитальных вложений. В большинстве случаев методы химической защиты трубопроводов являются наиболее экономически целесообразными. Для защиты внутренней поверхности нефтепровода от коррозии применяются вододиспергируемые, водорастворимые и углеводорастворимые ингибиторы. Предлагаемая ингибирующая композиция позволяет улучшать реологические свойства нефти: понизить образование АСПО на стенках нефтепромыслового оборудования и увеличить межочистной период эксплуатации нефтедобывающих скважин. Количественную оценку процесса осадкообразования проводится по методу «холодного стержня».

## Технические Данные Присадки НХТ-И

Ингибирующая присадка комплексного действия НХТ-И представляет собой масляный раствор ингибиторов коррозии, эмульгаторов и диспергирующих добавок.

## Техническая консультация

внешнии вип	Однородная, прозрачная жидкость или мазеобразный продукт красно- коричневого цвета
Зольность, %, не менее	1,7
Вязкость кинематическая при 50°C, мм2/c, не более	100

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Массовая доля воды, %	1.0 - 3.2
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,2
Стабильность водного раствора эмульсии (1%)	выдерживает
Испытание водного раствора эмульсии (2%) на коррозионную агрессивность выдерживает	

По вопросам приобретения Ингибирующая присадка «НХТ-И» и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: