



Indium WS3401 флюс для полупроводниковых пластин

Флюс Indium WS3401 на водной основе удаляет поверхностные окислы со столбиковых выводов на полупроводниковой пластине. Действуя вместе с естественным поверхностным натяжением припоя, флюс WS3401 способствует образованию единообразных полусферических столбиковых выводов без удаления или образования перемычек припоя. Реологические свойства материала подходят для его нанесения как центрифугированием, так и распылением.

Особенности:

- Водорастворимый флюс.
- Отсутствие остатков после нескольких циклов пайки оплавлением / отмывки.
- Единообразная форма столбиковых выводов.
- Не содержит галогенидов.
- Подходит для традиционных Sn/Pb, бессвинцовых и высокотемпературных применений
- Не является коррозионным по отношению к металлизации под столбиковыми выводами

Применение:

Для равномерного распределения этого жидкого флюса по поверхности полупроводниковой пластины при нанесении центрифугированием необходимо использовать сначала медленную скорость вращения, затем высокоскоростное вращение (~2000 об/мин) с целью утонения слоя и удаления избыточного флюса с поверхности пластины.



При нанесении распылением резервуар для хранения флюса в оборудовании должен вмещать в себя количество материала, достаточное для 8-часовой смены. Если дополнительный объем флюса в резервуаре оставить на длительное время, его срок годности может истечь (время жизни материала в резервуаре >8 часов при комнатной температуре). Чтобы при использовании этого или какого-либо другого флюса обеспечить высокую степень чистоты материала, необходимо также часто производить очистку оборудования для распыления.

Отмывка:

Отмывку от флюса WS3401 можно производить дистиллированной водой или водой с добавлением средства для отмывки. Идеальные условия для очистки распылением: 25°C (комнатная температура) или выше в течение >1 мин. при давлении >60 psi (~4,1 бар).

Упаковка, хранение и транспортировка:

Флюс WS3401 предлагается в контейнерах от 100 г до 1 галлона (3,8 л). Под заказ возможна поставка других упаковок.

Для обеспечения максимального срока хранения контейнеры с флюсом WS3401 должны храниться при температуре от 0°C до +25°C. Температура хранения не должна превышать 25°C в течение более чем 4 дней, и никогда не должна превышать 30°C. После выемки из холодного хранилища и перед использованием флюс WS3401 необходимо выдержать при комнатной температуре в течение по крайней мере 4 часов.



Indium 9.72HF паяльная паста для монтажа кристаллов

Indium 9.72HF — наносимая дозированием паяльная паста, специально разработанная и предназначенная для процессов монтажа кристаллов. Ее флюс не содержит галогенидов и галогенов, что устраняет возможность появления коррозии контактных площадок для присоединения выводов в присутствии, а также улучшает экологичность.

Паста Indium9.72HF применяется, как правило, с высокотемпературными припоями и предназначена для оплавления в атмосфере форми-газа или азота при содержании частиц O₂ в количестве менее 100 на миллион. Данный материал обладает превосходными характеристиками смачивания и образует малое количество пустот при минимальных требованиях к настройке термопрофиля.

Достоинства:

- Сверхмалое образование пустот при минимальном требованиях к настройке термопрофиля.
- Не содержит галогенов
- Отсутствие коррозии контактных площадок для присоединения выводов
- Отсутствие пузырьков в пасте (безвоздушная упаковка)
- Надежное дозирование без закупоривания
- Единообразные размеры отпечатков при дозировании
- Превосходное смачивание
- Отличная способность к отмывке
- Сплавы



Indium WS3401 флюс и Indium 9.72HF паяльная паста

[Техническая консультация](#)

Стандартный тип частиц - 3. По запросу предлагаются и другие типоразмеры. Стандартные сплавы представлены в таблице:

Сплав	Содержание металла	Размер частиц
Sn10/Pb88/Ag2 Sn5/Pb92,5/Ag2.5 Sn5/Pb95 Sn5/Pb85/Sb10	88%	От 25 до 45 мкм (тип 3)

Дозирование:

Паста Indium9.72-HF предназначена для нанесения с применением автоматизированного высокоскоростного, высоконадежного, одно- или многоточечного оборудования для дозирования, но также хорошо работает и при ручном нанесении. Высокую точность объемов доз можно обеспечить, применяя пневматические либо поршневые дозаторы. Оптимальные характеристики дозирования зависят от условий хранения, типа и настройки оборудования.

Атмосфера:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Indium WS3401 флюс и Indium 9.72HF паяльная паста

Паста Indium9.72-HF предназначена для использования в атмосфере форми-газа или азота (100 или меньше частиц кислорода на миллион).

Отмывка или удаление остатков:

Остатки пасты Indium9.72HF после оплавления можно удалить предлагающимися на рынке отмывочными жидкостями, такими как Zestron. Флюс-связка способна выдерживать процесс высокотемпературного оплавления без обугливания, но в случае перегрева все обугленные остатки можно удалить при помощи ультразвукового или механического воздействия.

Ближайший аналог:

Indium NC-SMQ75 паяльная паста для монтажа кристалла.

Упаковка, хранение и транспортировка:

Indium 9.72HF паяльная паста поставляется в шприцах объемом 10 куб.см. (25гр) и 30 куб.см (100гр) для автоматизированного нанесения. По запросу возможны другие варианты упаковки. Хранить при температуре до +5°C.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Indium WS3401 флюс и Indium 9.72HF паяльная паста

Чтобы обеспечить максимальный срок хранения, паяльную пасту следует хранить в холодильнике. Для предотвращения избыточного разделения припоя и флюса шприцы и картриджи следует хранить наконечниками вниз.

По вопросам приобретения **Indium WS3401 флюса и Indium 9.72HF паяльной пасты** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов