



HOUGHTON HOCUT 558

## СОЖ смазочно-охлаждающая жидкость

- **HOUGHTON HOCUT 558** создана на основе высококачественных базовых масел, эмульгаторов и присадок для обеспечения эффективной обработки в широком диапазоне производственных процессов.
- Продукт предназначен для работы в современном оснащении, где важными факторами являются длительный срок эксплуатации, высокие параметры обработки, соблюдение требований охраны труда.
- Смазочный материал не содержит нитрита и хлора, обеспечивает хорошую стабильность и стойкость эмульсии, способствует продлению срока эксплуатации инструмента и повышению чистоты обработки.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- Типичным примером целевого назначения является оборудование механической обработки металлов, чугуна, стали и алюминия, фрезерование и шлифование, изготовление на токарном станке, сверление.
- Продукция гарантирует пограничный смазывающий слой при низких скоростях и высоких механических усилиях, что значительно снижает трение, способствуют созданию поверхностей отличного качества.
- Хорошая фильтруемость и высокая стойкость к окислению, слабый запах и низкое туманообразование, жидкость подходит для использования в централизованных и в индивидуальных системах подачи.

## ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- СОЖ отличается хорошими антикоррозионными свойствами и стабильностью к бактериальному воздействию, содержит эмульгатор, компоненты-модификаторы трения и биоцидные добавки.
- Превосходная смачивающая способность позволяет сократить потери охлаждающей жидкости на унос, низкое пенообразование, улучшенные рабочие параметры в системах, отличные моющие качества.



HOUGHTON HOCUT 558

- Смазывающие компоненты обеспечивают повышенную стойкость инструмента и правильность деталей, хорошо отделяются мелкие частицы, повышается фильтруемость и качество обработанной поверхности.

[Техническая консультация](#)

## СВОЙСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ

HOUGHTON HOCUT 558

Тип СОЖ	водосмешиваемая
Внешний вид концентрата	зеленый
Внешний вид эмульсии	светло-зеленый
Плотность при 15°C, кг/м3	1100
Вязкость при 20°C, мм2/с	220
pH, 5% эмульсии	9,3
Пенообразование, 5% эмульсии	40
Коэффициент рефрактометра	1,4

## СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- EMAG
- ISO 6743-7: L-MAA

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



HOUGHTON HOCUT 558

- ISO 6743-7: L-MAB
- ISO 6743-7: L-MAF
- ISO 6743-7: L-MHB
- ISO 6743-7: L-MHE
- ISO 6743-7: L-MHF

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

- При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не оказывает неблагоприятного воздействия на здоровье.
- Смазочный материал не должен использоваться в целях, для которых он не предназначен, утилизация использованного продукта в соответствии с местным законодательством по защите окружающей среды.
- Хранить в оригинальной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении, беречь от огня и прямых солнечных лучей, при транспортировке и эксплуатации следовать инструкциям по технике безопасности.

По вопросам приобретения HOUGHTON HOCUT 558 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, [dann-25@bk.ru](mailto:dann-25@bk.ru) Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, [masla.kondor@yandex.ru](mailto:masla.kondor@yandex.ru) - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов