



Применение

Используется в качестве пластификатора эмульсионной смолы, в производстве паст ПВХ и пластизолой; как жидкий наполнитель для снижения себестоимости некоторых продуктов; как заменитель дефицитных и дорогих трикрезилфосфата, диоктилфталата, дибутилфталата и некоторых других пластификаторов (в зависимости от технологии и рецептуры содержание хлорпарафина – наполнителя от 2 до 50%); как компонент жирующих композиций для обработки синтетических материалов, натуральной кожи, химически стойких красок и лаков; в резинотехнической и кожевенной промышленности для аппретирования тканей; для пропитки брезента, бумаги, тканей, полимерных плёнок препаратами на основе жидких хлорпарафинов с целью придания изделиям влагостойкости и огнебезопасности; используется в качестве присадки к смазочным материалам, предназначенным для сверхвысоких давлений; как дополнительный или вторичный пластификатор композиций ПВХ, в кабельных пластикатах (содержание хлорпарафина в этом качестве – от 2 до 10%); при производстве нитроцеллюлозных лаков для обработки древесины и плотных картонов; в больших объёмах – при изготовлении красок: силикатных эмалей, автоэмалей, дорожных красок, алкидных красок, акриловых красок, ЭД эмалей.

Основные физико-химические свойства.

Хлорпарафин производится из парафина, содержащегося в сырой нефти. Различают жидкие хлорпарафины (при массовой доле хлора 50%) и твёрдые парафины (массовая доля хлора 70-72%). Свойства этого материала обуславливают его значительную популярность и применение в химической промышленности.

По вопросам приобретения Хлорпарафин и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: