



Грунтовка АК-069

Для грунтования деталей из алюминиевых сплавов и стали. Обладает высокими адгезионными свойствами.
Стандарт ГОСТ 25718-83

Грунтовка АК-070, АК-070 М

Для грунтования деталей из алюминиевых, магниевых, титановых сплавов и стали углеродистой и нержавеющей. Грунтовки обладают высокими адгезионными свойствами; покрытие в тонком слое обеспечивает высокую атмосферостойкость, термостойкость и механическую прочность пленки.
Стандарт ГОСТ 25718-83

Грунтовка ВЛ-02

Для грунтования металлических поверхностей перед нанесением лакокрасочных материалов, а также вместо фосфатирования и оксидирования. Стандарт ГОСТ 12707-77

Грунтовка ВЛ-023

Для грунтования металлических поверхностей перед нанесением лакокрасочных материалов, для защиты металла при межоперационном хранении, а также вместо фосфатирования и оксидирования.
Стандарт ГОСТ 12707-77

Грунтовка ГФ-0119

Для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями, а также для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии крупногабаритных металлических конструкций на период монтажа и хранения. Пленка грунтовки устойчива к изменению температур -45 град С +60 град.С. Стандарт ГОСТ 23343-78

Грунтовка НЦ-0135

Для имитационной отделки древесно-волоконных плит.
Стандарт ТУ 6-10-1614-88

Грунтовка НЦ-0140

Для окрашивания деталей и изделий из древесины и древесных материалов.
Стандарт ТУ 2314-025-05015319-98



Грунтовка НЦ-0302

Для нанесения первого грунтовочного слоя при отделке деталей из различных пород дерева и МДФ с целью устранения эффекта «поднятия ворса» при шлифовании.

Стандарт ТУ 2314-029-05015319-00

Грунтовка ФЛ-03 К

Предназначается для грунтования поверхностей из черных металлов, медных и титановых сплавов, а также деревянных поверхностей. Стандарт ГОСТ 9109-81

Грунт-эмаль по ржавчине ХВ-0278

Для окраски стальных и чугунных конструкций с остатками окалина и плотно держащейся ржавчины (толщина продуктов коррозии до 100 мкм), подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, а также воздействию солей и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60 град. С. Используют в качестве самостоятельного покрытия и в комплексном многослойном покрытии с атмосферостойкими эмалями и лаками.

Стандарт ТУ 2313-174-21743165-2000

Грунтовка ХС-04

Для грунтования металлических и железобетонных поверхностей перед нанесением лакокрасочных материалов, в том числе внутренних поверхностей резервуаров под эмали ХС-558 и ХС-558В, используемых для хранения и транспортировки вин. Стандарт ТУ 6-10-1414-76

Грунтовка ХС-059

Для получения химически стойкого лакокрасочного покрытия для защиты поверхности от воздействия агрессивных сред щелочного и кислотного характера.

Стандарт ГОСТ 23494-79

Грунтовка ЭП-0199

Для грунтования и самостоятельной защиты прокорродированных поверхностей черных металлов (толщина слоя продуктов коррозии до 100 мкм), подвергающихся воздействию климатических факторов, промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, либо кратковременному обливу кислотами и щелочами. Стандарт ТУ 2310-001-96028960-2009



Грунтовка АК-0174

Для окраски поверхностей черных и цветных металлов с остатками окалины и следами плотнодержавшейся ржавчины (до 100 мкм), подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, соли и другие химические продукты, имеющие температуру не выше 90°C. Может использоваться как самостоятельно, в двухслойном покрытии, так и в многослойном комплексном покрытии. Стандарт ТУ 2312-017-96028960-2006

Грунтовка акриловая фасадная

Для укрепления минеральных поверхностей перед окрашиванием, уменьшает впитывающую способность поверхности, что облегчает нанесение красок и снижает их расход. Стандарт ТУ 2316-023-56041689-2005

Грунтовка ВД-АК-0298

Для грунтования деревянных, кирпичных, бетонных, оштукатуренных поверхностей. Стандарт ТУ 2316-013-05015319-00

Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая

Для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями. Пленка грунтовки устойчива к изменению температур -45 град. С +60 град. С.

Грунтовка ГФ-021 серая

Для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями. Пленка грунтовки устойчива к изменению температур от -45 град. С +60 град. С.

Стандарт ТУ 2312-022-05015319-98

Грунтовка ХС-068

Предназначена для защиты в комплексном многослойном покрытии оборудования и металлических конструкций от воздействия минеральных кислот и щелочей при температуре до 60 °С, а также под перхлорвиниловые химически стойкие эмали.

Стандарт ТУ 2313-001-80225865-2008

Грунтовка ХС-010

Применяется для защиты металлоконструкций и различного оборудования, эксплуатирующихся в условиях воздействия кислот, щелочей, агрессивных газов и других химически активных веществ. Грунтовка ХС-010 не используется как самостоятельное покрытие. Она служит основой, на которую впоследствии наносится эмаль или лак.



Грунтовки

Стандарт ТУ 2313-001-80225865-2008

По вопросам приобретения **грунтовок** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов