



ТУ 2329-145-05034239-01

Назначение

Предназначена для грунтования наружной поверхности труб в системе противокоррозионного трехслойного покрытия. Грунтовка наносится на предварительно нагретую до температуры 220°С окрашиваемую поверхность методом электростатического распыления с любым способом зарядки (как за счет трибоэффекта, так и от внешнего источника напряжения).

Свойства

Покрытие из грунтовки П-ЭП-0305 обеспечивает долговременную противокоррозионную защиту трубопроводов. Рекомендуемая толщина покрытия не менее 100 мкм, при этом теоретический расход грунтовки (без учета потерь) составляет примерно 150 г/м² при толщине слоя 100 мкм. Перед окрашиванием грунтовку следует выдерживать 12 часов при температуре окрасочного помещения.

Техническая консультация

Технические характеристики

При толщине покрытия 50-70 мкм на стали 08 КП.	
Цвет	серый,оттенок не нормируется
Адгезия	
-исходная	не более 1 балла
-после выдержки в воде при 20°С в течение 1000ч *	не более 1 балла

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Площадь отслаивания при катодной поляризации	
при 60°C в течение 1000ч, см ² *	не более 5.5

* — в системе трехслойного покрытия (П-ЭП-0305, сэвилен, полиэтилен)

Комплектность поставки

Коробка 20 кг

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности.

Металлические поверхности обезжиривают, очищают от продуктов коррозии дробеструйным способом до степени SA 2 1/2 и нагревают до температуры 220°C.

Толщина покрытия, расход краски.

Рекомендуемая толщина покрытия 60-200 мкм, при этом теоретический расход грунтовки (без учета потерь) ~ 90 г/м² при толщине слоя 60 мкм.

Время отверждения 2 мин при 220°C.

По вопросам приобретения грунтовки П-ЭП-0305 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов