



Техническая консультация

Марка графита	Технические характеристики	Область применения
Графит скрытокристаллический литейный ГЛС-1 ТУ У 26.8-05394618-017-2003	Зольность, % не более -11,0 Массовая доля влаги, %, не более - 1 Остаток на сетке: %, не более: №02 - 1 №0071 - 10 Упаковка: бумажные мешки по 30 кг.	В металлургическом производстве для науглераживания сталей и при изготовлении графитосодержащих смесей для разлива черных металлов, в литейном производстве при изготовлении литейных красок
Графит кристаллический литейный ГЛ-1 ГОСТ 5279-74	Зольность, %, не более - 13 Массовая доля влаги, %, не более - 1,0 Остаток на сетке, %, не более №016 - 40 Упаковка: — бумажные мешки по 25 кг. — биг-бег по 1 тн.	Для изготовления красок (паст), применяемых в литейном производстве, при получении отливок сложной конструкции, требующих особо чистой поверхности; в нефтегазодобывающей промышленности при проведении буровых работ
Материал углеродсодержащий марки ПГ ТУ У 322-00196204.005-99	Зольность, % не более -1,0 Содержание влаги, % не более -1,0 Остаток на сетке, % не менее — 5 % Упаковка: -биг-бег по 1 тн.	Применяется в металлургическом и абразивном производстве



Графит для изготовления смазок, покрытий и электропроводящей резины ГС-4 ГОСТ 8295-73	Зольность, % не более 5,0 Содержание влаги, % не более - 1,0 Остаток на сетке, % не более N 020 K 0.1 N016 K 1.2	Для изготовления консистентных смазок для открытых шестерен прокатных станов, рессор автомобилей, при изготовлении смазок для высокотемпературных узлов механизмов и при изготовлении электропроводящей резины, порошковой металлургии
Графит для производства специальных сталей ГСС-1 ТУ 21-25-166-75	Зольность, % не более 3,0 Содержание влаги, %, не более 1,0 Остаток на сетке, %, не менее N 0.2 K-5	В металлургическом производстве при выплавке специальных сталей, при приготовлении смесей, используемых при проведении буровых работ
Препарат коллоидно-графитовый сухой С-1 ТУ У 26.8-05394618-018-2003	Зольность, % не более - 1,0 Содержание влаги, % не более -0,3 Остаток на сетке, % не более N 0063 K 0,3 Упаковка: бумажные мешки по 25 кг.	В качестве компонентов для приготовления графитовых смесей и технологических смазок, изготовления химически стойких антикоррозионных покрытий, в качестве добавки пластификатора при таблетировании, как компоненты клея для прорезиненных тканей, для изготовления контактов и резисторов в радиотехнике



Графит измельченный ГИ-4 ТУ У 26.8-05394618-026:2011	Зольность, % не более - 1,0 Содержание влаги, % не более - 1,0 Содержание серы, % не более - 0,1 Грануло-метрический состав: - фракция с размером частиц более 2,5мм, %, не более 10 - фракция с размером частиц 2,5-0,1мм, %, не менее 70 - фракция с размером частиц менее 0,1мм, %, не более 20 Упаковка: — бумажные мешки по 30 кг. — биг-бег по 1 тн.	Применяется для науглераживания в металлургическом производстве
---	--	---

По вопросам приобретения графиты и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: