



- [Мастика](#)
- [Графит и углеграфит](#)
- [Изделия из графита: втулки, тигли](#)
- [Тигли графитовые](#)
- [Электроды](#)
- [Бой графита](#)
- [Графит искусственный измельчённый и графитовый порошок](#)
- [Графит серебристый](#)
- [Графит литейный марок ГЛ и ГЛС](#)
- [Графитовая продукция: графитовые втулки, кольца, сажа](#)
- [Хинамит](#)
- [Силицированный графит](#)
- [Графитовые щётки](#)
- [Металлографит](#)
- [Углеродные волокнистые материалы](#)
- [Уплотнения графитовые](#)
- [Препараты коллоидно-графитовые](#)
- [Черный графит](#)
- [Графитопласт](#)
- [Графитовая ткань](#)
- [Графит чешуйчатый](#)
- [Графит мелкий](#)
- [Терморасширенный графит](#)
- [Графитовые лопатки](#)

Графит скрытокристаллический литейный ГЛС-1.

Графит кристаллический литейный ГЛ-1 ГОСТ 5279.



Графит для изготовления смазок, покрытий и электропроводящей резины ГС-4 ГОСТ 8295.

Графит для производства спец.сталей ГСС — 1 ТУ 21-25-166-75.

Препарат коллоидно-графитовый сухой для приготовления графитовых смесей, смазок, покрытий С-1 ТУ 113-08-48-63-90.

Графит измельченный ГИ — 4 ТУ У 05394618.007-2000.

Смазочные дисульфидмолибденовые стержни ДМСМ-1.

Техническая консультация

Марка графита	Технические характеристики	Область применения
Графит скрытокристаллический литейный ГЛС-1 ТУ У 26.8-05394618-017-2003	Зольность, % не более -11,0 Массовая доля влаги, %, не более — 1 Остаток на сетке: %, не более: №02 — 1 №0071 — 10 Упаковка: бумажные мешки по 30 кг.	В металлургическом производстве для науглераживания сталей и при изготовлении графитосодержащих смесей для разлива черных металлов, в литейном производстве при изготовлении литейных красок
Графит кристаллический литейный ГЛ-1 ГОСТ 5279-74	Зольность, %, не более - 13 Массовая доля влаги, %, не более - 1,0 Остаток на сетке, %, не более №016 - 40 Упаковка: — бумажные мешки по 25 кг. — биг-бег по 1 тн.	Для изготовления красок (паст), применяемых в литейном производстве, при получении отливок сложной конструкции, требующих особо чистой поверхности; в нефтегазодобывающей промышленности при проведении буровых работ



Материал углеродсодержащий марки ПГ ТУ У 322-00196204.005-99	Зольность, % не более -1,0 Содержание влаги, % не более -1,0 Остаток на сетке, % не менее — 5 % Упаковка: -биг-бег по 1 тн.	Применяется в металлургическом и абразивном производстве
Графит для изготовления смазок, покрытий и электропроводящей резины ГС-4 ГОСТ 8295-73	Зольность, % не более 5,0 Содержание влаги, % не более - 1,0 Остаток на сетке, % не более N 020 K 0.1 N016 K 1.2	Для изготовления консистентных смазок для открытых шестерен прокатных станов, рессор автомобилей, при изготовлении смазок для высокотемпературных узлов механизмов и при изготовлении электропроводящей резины, порошковой металлургии
Графит для производства специальных сталей ГСС-1 ТУ 21-25-166-75	Зольность, % не более 3,0 Содержание влаги, %, не более 1,0 Остаток на сетке, %, не менее N 0.2 K-5	В металлургическом производстве при выплавке специальных сталей, при приготовлении смесей, используемых при проведении буровых работ
Препарат коллоидно-графитовый сухой С-1 ТУ У 26.8-05394618-018-2003	Зольность, % не более - 1,0 Содержание влаги, % не более-0,3 Остаток на сетке, % не более N 0063 K 0,3 Упаковка: бумажные мешки по 25 кг.	В качестве компонентов для приготовления графитовых смесей и технологических смазок, изготовления химически стойких антикоррозионных покрытий, в качестве добавки пластификатора при таблетировании, как компоненты клея для прорезиненных тканей, для изготовления контактов и резисторов в радиотехнике



Графит измельченный ГИ-4 ТУ У 26.8-05394618-026:2011	Зольность, % не более - 1,0 Содержание влаги, % не более - 1,0 Содержание серы, % не более - 0,1 Грануло-метрический состав: - фракция с размером частиц более 2,5мм, %, не более 10 - фракция с размером частиц 2,5-0,1мм, %, не менее 70 - фракция с размером частиц менее 0,1мм, %, не более 20 Упаковка: — бумажные мешки по 30 кг. — биг-бег по 1 тн.	Применяется для науглераживания в металлургическом производстве
---	---	---

Техническая консультация

Дополнительная продукция

Наименование	Технические характеристики	Область применения
Подплавляющая теплоизолирующая графитовая смесь для мартеновского производства ТИС ТУ У 21-25-6-97	Массовая доля углерода, %, -35-50 Массовая доля кремния, %, -45-60 Содержание влаги, %, (сверх 100%) 3-7	Используется при разливке углеродистых спокойных, низколегированных и легированных марок для зеркала металла в изложнице, образования на ее стенках шлакового гарнисажа, выполняющего функцию смазки и утепления металла в прибыли



Смазочные дисульфидмолибденовые стержни ДМСМ-1 ТУ У 26.8-05394618-010-2002	Длина 200±1 мм. Приведенный диаметр: Мин. 18±1, макс. 21,5±1 Твердость по Бринелю, при 200С НВ 7,9/60, не менее 25 Влагопоглощаемость, %, не более 1 Деревянный ящик по 176 шт Бумага 8 шт	Применяются для смазки реборд тяжело нагруженных крановых колес, работающих в интенсивном режиме
Углеродосодержащий материал УСМ ТУ У 26.8-05394618-023:2011	Содержание углерода, %, не более 95,00 Содержание золы, %, не более -4,0 Содержание влаги, %, не более 0,9 Упаковка: биг-бег 1 тн.	Предназначен для использования в качестве науглераживания, теплоносителя, в металлургическом производстве стали, ферросплавов и других руднотермических производствах.

По вопросам приобретения Графиты и мастика и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: