



В нашей компании вы можете **графитовые тигли купить** для плавки и разлива цветных и драгоценных металлов, для газового, спектрального, пробирного и других лабораторных анализов. Мы выпускаем изделия стандартных форм и емкости, выполненные по чертежам заказчиков. Для их изготовления используется графит различного состава и способа производства.

В зависимости от марки материала, формы, объема и других параметров моделей, определяется на тигель графитовый цена, которая в любом случае неизменно выгодна для всех наших клиентов.

Графитовые тигли незаменимы для нагрева, высушивания, обжига, разлива и плавления различных веществ. Причина их широкой востребованности кроется в уникальных качествах графита. Основные из них:

- Высокая теплопроводность, величина которой зависит от температуры использования и температурного режима обработки при производстве.
- Хорошая электропроводность, увеличивающаяся при нагревании.
- Стойкость к высокотемпературным воздействиям.
- Инертность по отношению к многим химическим элементам и соединениям.
- Способность выдерживать перепады температуры.
- Повышение механической прочности при нагревании до 2700 К, этим графит выгодно отличается от большинства материалов.
- Несмачиваемость металлами.

Изготовление графитовых тиглей

У нас представлен широкий выбор тиглей графитовых, цена и качество которых находятся в оптимальном соотношении. Для их изготовления мы используем рядовые, силицированные и специальные графиты различных марок, с соответствующими ГОСТам показателями по зольности, массовым долям железа и влаги, другим параметрам. Уникальными качествами обладают изделия из пиролитического графита марки УПА-3Э – этот материал отличается отсутствием открытой пористости и особой термостойкостью. Все графитовые тигли купить вы можете на наиболее выгодных условиях в

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Челябинске, Москве, Новочеркасске, Ростове-на-Дону, да и в других регионах.

Графитовые тигли могут эксплуатироваться в вакууме, защитной и инертной среде при температурах до 2000 °С и 2300-2500°С соответственно. При доступе кислорода нагревание до 400-700 °С (в зависимости от марки материала) может вызвать выгорание графита, поэтому для использования в окислительной среде производятся графитосодержащие изделия. Они изготавливаются с применением связующего, как правило, высокоогнеупорной глины или карбида кремния, который повышает не только механическую прочность, но и теплопроводность.

Особенности использования

Марка тиглей графитовых, цена на них, размеры и другие параметры определяются областями применения продукции. Наиболее распространенные из них: разлив и плавка металлов в вакуумных и индукционных печах, обработка и синтез особо чистых веществ. Тигли, изготовленные из углеродных материалов, используются при перекристаллизации оксидов урана и других актиноидов в агрессивных средах при повышенной температуре.

Выточенные из искусственного графита изделия в разы повышают эффективность высокочастотных индукционных печей, а также качество выплавляемого металла по сравнению с шамотными, кварцевыми и другими тиглями.

Применение графитосодержащих тиглей

- Для цветных металлов:
 - с температурой плавления до 1500 °С - плавка в индукционных и печах сопротивления;
 - с Т пл. до 1600 °С - плавка в печах сопротивления, печах на жидком и газообразном топливе, индукционных печах;
 - разливка металлов с рабочей температурой до 1600°С.
- Для драгоценных металлов:
 - с Т пл. до 1600°С - плавка в муфельных и индукционных печах.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- с Т пл. до 1250 °С - плавка при нагревании непосредственно тигля электрическим током.

По вопросам приобретения графитовые тигли и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: