



Графитовые электроды используют в тяжелой промышленности для выплавки сплавов железа с другими элементами, легированных сталей и сталей с низким содержанием графитированные электроды углерода. Помимо этого, стержни с графитом применяют в установках, которые используются для изготовления разных сплавов: от различных марок стали до чугуна и цветного металла.

Графитовые электроды ЭГ незаменимы в промышленности, в особенности в сталелитейном и чугунном производстве: их применяют в процессе дуговой резки металла, что значительно сокращает количество брака.

В комплекте с ЭГ идут ниппели – специальные гнезда для них есть на электродах с обеих сторон. С помощью ниппелей электроды соединяются и их подают в печь. Иногда ниппели могут раскручиваться, поэтому производители делают электроды с двумя видами – коническими и цилиндрическими соединениями.

#### **Графит используют в электродах по нескольким причинам:**

- графит улучшает электропроводность электродов,
- в состоянии паст и порошков графит используют в качестве материала для создания более плотных контактов между электродами и металлом,
- материал удобно использовать в дуговых электродах.

#### **Графитные электроды ЭГ обладают рядом плюсов, благодаря которым часто используются в металлургическом производстве:**

- ЭГ обладают высоким сопротивлением к теплу, т.е. устойчивы к высоким температурам;
- Качество металла, выплаваемого с помощью графитных электродов, оценивается как высокое благодаря небольшому содержанию примесей – таких как зола – в ЭГ.
- Значения удельного электросопротивления находятся на низком уровне.

Иначе говоря, расход у электродов из графита меньше, чем у других материалов, их легко разрезать, и они устойчивы при сварке – в процессе использования электроды не потрескаются. Одно из главных преимуществ – цена на графитовые электроды. Низкая себестоимость производства позволяет

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



устанавливать максимально приятную цену для потребителей. Производители предлагают скидки постоянным покупателям графитовых электродов.

### **Виды графитовых электродов**

Графитовые электроды отличаются по техническим характеристикам и сферам применения. Существует три основных вида (Э — электрод, Г - графитированный, С - специальный, П — пропитанный):

- ЭГ - применяют в стандартных печах для изготовления ферросплавов, руд, сталей и пр. Мощность таких печей не превышает определенных значений.
- ЭГП применяют в сталеплавильных печах с более высокой мощностью
- ЭГСП предназначены для электродуговых печей со сверхвысокой мощностью

По вопросам приобретения графитовые электроды ЭГ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: