



Один из востребованных видов конструкционного графита – **графитовая пластина** (лопатка). Материалом для изготовления может служить как рядовой, пропитанный графит, так и изостатический искусственный графит, производимый из графитного сырья по технологии прессования в условиях высокого давления и температуры. Характеризуется однородной мелкозернистой структурой высокой плотности (1,8-1,88 г/куб. см). Физические свойства конструкционного графита позволяют получить пластины с хорошим качеством поверхности и заданными техническими характеристиками.

Особенности конструкции, состав

Пластины из конструкционного графита выпускают геометрически правильной прямоугольной формы. Характерная особенность таких изделий – толщина значительно меньше ширины и длины. Важным показателем для графитовых пластин считается практически идеальная ровность поверхности (постоянная толщина). Не менее важна её гладкость – отсутствие шероховатостей, эрозий, выбоин. Пластины выпускаются разных типоразмеров: стандартные и по ТУ заказчика.

Для изготовления пластин применяются графиты разных марок, отличающиеся составом, технологией получения, физическими характеристиками, химической устойчивостью. К примеру, для этих целей могут быть использованы следующие марки графитного сырья:

- мелкозернистый графит из прокаленного пекового кокса (АРВ-1),
- силицированный графит с улучшенными техническими характеристиками (СГ-М),
- боросилицированный графит высокой температурной стойкости (БСГ-30),
- пиролитический анизотропный графит повышенной жаростойкости (УПВ-1),
- электродный пропиточный графит (ЭГП),
- изостатический графит IG.

Марку графита подбирают, исходя из условий эксплуатации агрегата, на котором будут установлены пластины. При этом учитывают технические характеристики, тип оборудования, его производительность, а также особенности технологического процесса.



Свойства графитовых пластин

В процессе прессования графитовых пластин достигается высокая степень изотропности структуры материала – одинаковости физических свойств в произвольном направлении. Ориентация таких конструкционных элементов при установке в агрегат не имеет значения. К другим важным физико-химическим свойствам пластин и лопаток из графита можно отнести следующие:

- Высокая степень очистки и гомогенность структуры.
- Жаропрочность и стойкость к тепловому удару.
- Повышенная устойчивость к окислению на воздухе.
- Высокая плотность.
- Эрозионная стойкость.

Кроме того, для графитовых пластин и лопаток характерны пониженная пористость, высокая прочность на сжатие (до 150 МПа), низкий коэффициент температурного расширения, высокие значения тепло- и электропроводности, износоустойчивость.

По вопросам приобретения графитовая пластина и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов