Представляет собой суспензию графита в растворе эпоксидной смолы и отвердителя и применяется для получения графитосодержащего полимерного покрытия на поршне с целью улучшения приработки пары цилиндр-поршень в дизельных двигателях и повышения надежности и долговечности этой пары в эксплуатации.

Техническая консультация

Технические характеристики:

Наименование показателя	**Норма**
Внешний вид	Пастообразная масса черного цвета. Налив на стекле без сгустков, комков и механических включений
Условная вязкость по ВЗ-4 при 200С при разбавлении растворителем 646 в объемном соотношении 1:1,7 (1:1,27 по массе) с, в пределах	13-15
Массовая доля сухого остатка, %, в пределах	50-57
Степень перетира, мкм, не более	50
Стойкость покрытия к воздействию растворителя 646	Снятие покрытия до металла не допускается

Чтобы купить **Графитол-МЭ** и получить подробную консультацию по свойствам, условиям поставки и заключению договора, просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов