ГРАФИТ ЛИТЕЙНЫЙ КРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ (серебристый) ГЛ-1

ГОСТ 5279-74

Графит серебристый применяется во многих технологических и производственных процессах: огнеупоры (высококачественные, графито-магниевые, алюмо-графитовые), литейное производство, тормозные накладки, смазки, карандашное производство, тигли, гальванические батареи, щелочные аккумуляторы, порошковая металлургия, углеграфитовая материалы (электрощетки, электроугольные изделия, антифрикционные материалы), производство стали,терморасширенный графит, другие области (красящие и полирующие вещества),противоугарные материалы, детали для электротехники, магнитные ленты, производство промышленных алмазов, суспензии охлаждающие и смазывающие).

Высокие электро- и теплопроводность, стойкость против окисления при высоких температурах, хорошие антифрикционные свойства делают графиты серебристые незаменимыми в производстве многих видов углеграфитовых материалов.

Природные графиты — основные типы

- **Природные чешуйчатые графиты.** Рудами чешуйчатых графитов служат графитоносные гнейсы и близкие к ним кристаллические сланцы. Эти природные графитовые руды легко поддаются флотации. Поэтому их можно перерабатывать при небольшом содержании природного графита, которое обычно составляет 5-6%;
- **Природные плотнокристаллические графиты.** Руды плотнокристаллических графитов встречаются редко, они очень своеобразны и для каждого месторождения различные;
- **Природные скрытокристаллические графиты.** Руды скрытокристаллических графитов – это метаморфированные минеральные угли. Они с трудом поддаются обогащению, поэтому разработке подлежат руды, содержащие не менее 60-70% графита. Их обогащают рудоразработкой и размалыванием. Иногда применяют метод избирательного измельчения, который состоит в стадийном измельчении природной графитовой руды и отбрасыванием мелких многозольных фракций после каждой стадии.

Для наиболее глубокой очистки природных графитов применяют термическое рафинирование, которое состоит в нагревании до температуры выше 2200 С

в печи Ачесона. При этом получают чистый природный графит с зольностью меньше 0,3%.

Техническая консультация

Технические характеристики:

Наименование	Марка графита		
	ГЛ-1	ГЛ-2	ГЛ-3
Содержание углерода, %, не менее	~90	~85	~78
Зольность, %, не более	13	18	25
Остаток на сетке № 016, %, не более	40	40	40
Массовая доля влаги, %, не более	1,0	1,0	1,0

Описание:

Графит литейный кристаллический (серебристый) ГЛ-1, ГОСТ 5279-74 получают из графитовых руд и отходов металлургического и других производств. Он предназначен для изготовления красок, паст и припыла, применяемых в литейном производстве. Последнее время находит широкое применение в строительстве: при добавлении его совместно с техническим углеродом (сажей) в цементные и бетонные растворы, последние окрашиваются в серебристо-темный цвет (кладка стен, заборов и т.п.).

В зависимости от производственного применения графит литейный выпускается следующих марок: ГЛ-1, ГЛ-2, ГЛ-3.

Упаковка:

Графит литейный упаковывается в бумажные мешки по 30 кг.

Применение:

Графит марки П, ГОСТ 8295-73 предназначен для изготовления смазок. Применяется в машиностроении, станкостроении и т.п., при ремонте и обслуживании автомобилей и др. техники. Упаковывается в мешки по 20 кг.

По вопросам приобретения графит серебристый и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: