



Графит литейный ГЛ-1, для изготовления смазок П, для фрикционных металлокерамических материалов МККЗ

Технические характеристики ГЛ-1

- Углерод — не менее 86%
- Зола — не более 13%
- Летучие — не более 1%
- Влажность — не более 1%
- Средний размер частиц 80% — 250 mesh

Применение: в качестве вспомогательного материала в металлообрабатывающей, чугунолитейной и сталелитейной промышленности. Литейные краски. При бурении скважин в нефтегазодобывающей промышленности.

Применение графита для фрикционных металлокерамических материалов МККЗ: для изготовления пористых подшипников.

Технические характеристики П:

- Углерод — не менее 92%
- Зола — не более 7%
- Летучие — не более 1%
- Влажность — не более 1%
- Средний размер частиц 90%(80mkm), 50%(40mkm), 10%(18mkm)

Применение: для изготовления графитовых препаратов и паст, электропроводящей резины, пороха, в порошковой металлургии.

По вопросам приобретения **графита литейного ГЛ-1, для изготовления смазок П, для фрикционных металлокерамических материалов МККЗ** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов