



Графитовый порошок применяют в металлургическом производстве при науглероживании чугуна и стали. Цель процесса науглероживания чугуна – уменьшение количества чугуна, даваемого в шихту для вагранки, тем самым удешевляя её. Эта технология важна для отечественной практики, т.к. скрап, примерно в 1,5 раза дешевле чугуна. Расход графита искусственного измельченного около 3,5 кг/т выплавляемого чугуна позволяет повысить содержание углерода в чугуне на 0,30-0,35% и получить чугун с содержанием углерода 3,3-3,5%.

Период науглероживания характеризуется нарастающим содержанием в металле углерода и незначительном снижении количества углерода.

Для того, чтобы графитовый порошок получения по настоящему высококачественным, в технологии производства чугуна и стали в качестве раскислителей и науглероживателей используются как природные материалы, так и отходы электродного и металлургического производства – порошкообразные, измельченные графиты.

Графитовый искусственный измельченный. Графитовый порошок. Предъявляемые требования

К карбонизаторам, используемым в производстве чугуна и стали предъявляются определенные требования:

- Высокое содержание углерода
- Низкое содержание примесей
- Высокая текучесть (при введении указанных компонентов в порошкообразном состоянии)
- Размер зерен измельченного графита 0,1-5,0 мм
- Массовая доля зерен графита более 5,0 мм не более 10%
- Массовая доля зерен графита менее 0,1 мм не более 15%
- И другие

Графитовый порошок соответствует всем вышеприведенным требованиям и находит широкое применение в производстве высококачественного чугуна и стали.



Графит искусственный измельчённый и графитовый порошок

Физико-химические показатели графита искусственного измельченного по ТУ 1916-109-71-2000

Техническая консультация

Наименование показателя	Марка	
	А	Б
Насыпная масса, г/см ³ , не менее	0,85	0,85
Массовая доля серы, %, не более	0,05	0,50
Массовая доля влаги, %, не более	1,0	5,0
Зольность, %, не более	1,0	10,0

По вопросам приобретения Графит искусственный измельчённый и графитовый порошок и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов