



Графит электроугольный ЭУЗ-М,Э и графит аккумуляторный ГАК-1,2,3

Технические характеристики ЭУЗ-Э

- Углерод — не менее 94%
- Зола — не более 5%
- Летучие — не более 1%
- Влажность — не более 1%
- Средний размер частиц 80% — 100 mesh

Технические характеристики ЭУЗ-М

- Углерод — не менее 99,5%
- Зола — не более 0,5%
- Влажность — не более 0,5%
- Средний размер частиц 90%(50mkm), 50%(30mkm), 10%(16mkm)

Сфера применения производство угольных электродов для электропечей и электролизеров, электрощеток.

Технические характеристики ГАК-1

- Углерод — не менее 99,5%
- Зола — не более 0,5%
- Влажность — не более 1%
- Средний размер частиц 80% — 100 mesh

Технические характеристики ГАК-2

- Углерод — не менее 99%
- Зола — не более 1%
- Влажность — не более 1%
- Средний размер частиц 80% — 100 mesh

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Графит электроугольный ЭУЗ-М,Э и графит аккумуляторный ГАК-1,2,3

Технические характеристики ГАК-3

- Углерод — не менее 98%
- Зола — не более 2%
- Влажность — не более 1%
- Средний размер частиц 80% — 100 mesh

Применение: в качестве добавки для изготовления активных масс аккумуляторов и масс для графитированных изделий из цветных металлов.

По вопросам приобретения **графита электроугольного ЭУЗ-М,Э и графита аккумуляторного ГАК-1,2,3** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов