



Гидравлическое масло HLP CTO 04958734-047-2020

HLP — гидравлические масла с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Изготавливаются на основе высокоочищенных нефтяных базовых масел с многофункциональным пакетом присадок, улучшающим фильтруемость, антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные, деэмульгирующие и противопенные свойства.

Область применения

Гидравлическое масло HLP предназначено для применения в гидросистемах промышленного оборудования, работающего при высоких механических и термических нагрузках, оснащенных сервогидравлическими установками, системами пропорционального регулирования и фильтрующими элементами с тонкостью фильтрации 3-5 мкм. Масло HLP отвечает требованиям стандарта DIN 51524-2, имеют одобрения и соответствуют эксплуатационным требованиям большинства производителей гидравлических систем, могут применяться в гидросистемах подвижной техники.

Преимущества масла

- Превосходная окислительная стабильность благодаря уменьшению отложений, увеличивает срок службы масла и фильтров, сокращая затраты на обслуживание
- Активный антикоррозионный компонент пакета присадок эффективно предотвращает коррозию при попадании воды в систему
- Отличные антипенные свойства уменьшают риск попадания воздуха в рабочую зону, поддерживают стабильность защитной масляной пленки в узлах трения
- Высокий уровень стабильности к окислению позволяет увеличить интервалы замены.

[Техническая консультация](#)

**Характеристики гидравлического масла HLP CTO 04958734-047-2020**

Тип масла (обозначения по DIN 51502)		Нормы по СТО 04958734-047-2020 (DIN 51502)						
Класс вязкости ISO в соответствии с DIN 51519		HLP-10	HLP-22	HLP-32	HLP-46	HLP-68	HLP-100	Метод испытания
Кинематическая вязкость в мм²/с	При — 20°С макс.	600	—	—	—	—	—	ГОСТ 33
	При 0°С макс.	90	300	420	780	1400	2560	
	При 40°С макс.	11,0	24,2	35,2	50,6	74,8	110	
	При 40°С мин.	9,0	19,8	28,8	41,4	61,2	90,0	
	При 100°С мин.	2,4	4,1	5,0	6,1	7,8	9,9	
Температура застывания, °С, не выше		Минус 30	Минус 21	Минус 18	Минус 15	Минус 12	Минус 12	ГОСТ 20287 метод Б
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже		125	165	175	185	195	205	ГОСТ 4333
Плотность при 15°С		Не нормируется определение обязательно						ГОСТ 3900
Массовая доля воды, %		Следы						ГОСТ 2477
Испытания на коррозию на металлах		Выдерживает 1В						ГОСТ 2917
— сталь								
— медь								
Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см³, не более:		150/0 75/0 150/0						ASTM D 892
— при 25 °С								
— при 95 °С								
— при 25°С после испытания при 95°С								



Гидравлическое масло HLP

Деэмульгирующие свойства при 54°C:	30	40	40	40	60	60	ГОСТ ISO 6614
— время расслоения эмульсии, мин., не более;	43	43	43	43	43	43	
— объемов слоев, см ³ :	37	37	37	37	37	37	
— масло не более, вода не менее, эмульсия не более	0	0	0	0	0	0	
Кислотное число мг КОН/г	Не нормируется определение обязательно						ГОСТ 5985
Зольность, %	Не нормируется определение обязательно						ГОСТ 1461

По вопросам приобретения и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: