



Техническая консультация

Технические условия	38.303-04-04-90
Описание продукта	Двухкомпонентные герметики Виксинт У-1-18, Виксинт У-2-28, Виксинт У-4-21 и однокомпонентный герметик ВГО-1 получены на основе низкомолекулярного диметилсилоксанового каучука. Двухкомпонентные герметики представляют собой пастообразный материал, обладающий способностью при смешивании с катализатором вулканизоваться при температуре окружающей среды, переходя в резиноподобное состояние.



Назначение	Герметики предназначены для поверхностной герметизации металлических соединений и для герметизации аппаратуры, работающей в среде воздуха при температуре от -60 до +300°C. Наиболее ценной особенностью силиконовых материалов является стабильность свойств рабочих характеристик при длительной эксплуатации в условиях резких перепадов температур, повышенных вибраций, тропического климата, УФ-облучения, стойкость к радиации. Это и определяет области применения герметиков. Герметики применяются в авиационной промышленности, ракетно-космической промышленности, приборостроении, радиоэлектронной промышленности, судостроении, автомобилестроении, гражданском строительстве, промышленном строительстве, бытовом обслуживании, художественно-декоративном искусстве. Виксинт У-2-28 кроме этого используется для герметизации в закрытом объеме без доступа воздуха при температуре от -60 до +250°C. Виксинт У-4-21 применяется также в контакте с серебряными и оловянными покрытиями, медью и хромированной бронзой при температуре прогрева до +100°C. Герметик ВГО-1 можно использовать для ремонта изделий, загерметизированных герметиками типа Виксинт. Герметики не вызывают коррозии металлов и сплавов.				
	Температурный диапазон	У-1-18	У-2-28	У-4-21	ВГО-1
	эксплуатации	-60 +300°C	-60 +250°C	-60 +300°C	-60 +250°C



Применение	Герметик готовится тщательным смешением пасты и катализатора К-18 на месте потребления. Дозировка компонентов производится в соотношении, указанном в паспорте. Перед употреблением пасту необходимо перемешать до получения однородной массы, катализатор перемешивается в закрытой бутылке. Смешение пасты с катализатором проводить вручную или механическим перемешиванием до получения однородной массы. После смешения пасты с катализатором происходит постепенное нарастание вязкости герметика, заканчивающееся образованием твердого эластичного материала — вулканизата. Время жизнеспособности — время, в течение которого герметик может быть нанесен на поверхность или залит в объем изделия, зависит от температуры и влажности окружающего воздуха и составляет от 30 мин. до 6 ч. Герметизируемые поверхности должны быть чистыми, свободными от пыли, влаги и других посторонних веществ, для этого их следует вначале обезжирить бензином и ацетоном, а затем высушить. При использовании подслоя на подготовленную поверхность равномерным слоем наносится подслоя П-11 и подсушивается на воздухе при температуре от 15 °С до 30 °С в течение не менее 40 мин. до исчезновения липкости подслоя. Покрытые герметиком изделия выдерживаются при температуре от 15 до 30 °С в течение не менее 72 часов, после чего изделие может эксплуатироваться. Время вулканизации зависит от толщины слоя герметика, температуры и влажности окружающей среды. С увеличением толщины слоя увеличивается время вулканизации. В случае обнаружения дефектов покрытия после вулканизации, возможен ремонт изделия герметиком.
Гарантийный срок хранения	Гарантийный срок хранения герметика ВГО-1 в тубе – 18 месяцев со дня изготовления, остальных герметиков – 12 месяцев со дня изготовления.
Фасовка	Однокомпонентные герметики- алюминиевые тубы, двухкомпонентные герметики – металлическая тара по 40кг, катализатор- стеклянные бутылки.



Техническая консультация

Технические характеристики:

Свойства после вулканизации:

	У-1-18	У-2-28	У-4-21	ВГО-1
I. Плотность, г/см ³	2,2	2,2	1,35	1,9
II. Жизнеспособность, ч, в интервале	0,5-6,0 ч	3,0-8,0 ч.	0,5-6,0 ч.	Не менее 0,17
III. Физико-механические показатели				
1. Условная прочность при разрыве, МПа, не менее	2,1	1,9	1,5	2,0
2. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	160	220	100	250-600
3. Твердость по Шору А., усл.ед., в пределах	50-60	35-50	42-55	Не менее 28
4. Прочность связи при отслаивании от алюминиевого сплава Д16 (разрыв по материалу или отслаивание по сетке), кН/м, не менее	1,4	1,3	0,5	1,7
5. Удельное объемное электрическое сопротивление при температуре 20°С, Ом·см	1·10 ¹³	1·10 ¹³	1·10 ¹³	1·10 ¹³



Герметик ВИКСИНТ У-1-18

6. Диэлектрическая проницаемость при частоте 10^6 Гц, не более	6,0	6,7	6,0	—
7. Электрическая прочность при 20°C , кВ/мм, не менее	5,0	5,0	13	—

По вопросам приобретения герметика ВИКСИНТ У-1-18 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов