



Герметики

Состояние в поставке

Поставляется в готовом виде

Адгезионные свойства

Обладает удовлетворительной адгезией к алюминиевым сплавам, нержавеющей стали, латуни. Для усиления адгезии может применяться с подслоем П-11 в сочетании с протирочной пастой № 2 или без нее, а также с одной протирочной пастой № 2.

Физико-химические свойства

Резиноподобный материал белого цвета. Герметик водостоек, обрастает грибами, но при этом механические свойства его не меняются. Контакт с герметиком не вызывает коррозии алюминиевых сплавов анодированных и неанодированных, серебряного покрытия, стали углеродистой и латуни.

Технологические данные

Герметик наносится на герметизируемую поверхность путем выдавливания из тубы и разравнивается шпателем. Вулканизация герметика происходит при 15-25°C относительной влажности воздуха не менее 30%, а также при пониженных температурах. Время вулканизации — 1 — 2 суток. Работы по приготовлению и применению герметика следует проводить в помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией и местным отсосом, в соответствии с инструкцией № 953-69 и инструкцией №247 санэпидстанции г. Москвы от 26 марта 1964 г.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Применение

Для поверхностной герметизации болтовых и заклепочных соединений и приборов, работающих в среде воздуха при температурах от -60 до +250оС, а также для ремонта изделий, загерметизированных кремнийорганическими герметиками типа Висксинт.

Техническая консультация

Технические свойства		Герметик ВГО-1
Жизнеспособность, мин, не менее	10	
Условная прочность при разрыве, МПа, не менее	2,0	
Относительное удлинение при разрыве, %, в пределах	250-600	
Прочность связи (адгезия) герметика с металлом при отслаивании от алюминиевого сплава Д16 (разрушение когезионное или отслаивание по сетке), кН/м, не менее	1,7	
Твердость герметика по Шору А, условные единицы, не менее	28	

Подготовка поверхности:

Поверхность изделий, подлежащих герметизации, обрабатывают одним из указанных способов:

- а) поверхность незащищенного металла обрабатывают любым механическим способом до металлического блеска;
- б) неметаллические поверхности зашкуривают до удаления глянца;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



в) металлические поверхности с антикоррозионными защитными гальваническими покрытиями (анодированные, хромированные и др.) очищают от стружки и пыли волосяными щетками и пылесосом. Подготовленные поверхности обезжиривают, протирая чистыми салфетками, смоченными бензином, сушат на воздухе 10-15 мин, затем протирают салфетками, смоченными ацетоном, и вновь сушат на воздухе 10-15 мин. Ширина обезжириваемой поверхности должна на 30-40 мм превышать ширину поверхности, покрываемой подслоем. Ширина поверхности, покрываемой подслоем, должна быть на 15-20 мм больше ширины герметизируемой поверхности. Во избежание загрязнения герметизируемой поверхности деталей следует обезжиривать непосредственно перед нанесением подслоя. Интервал между обезжириванием и нанесением подслоя должен составлять не более 4 ч, при превышении этого времени следует провести повторное обезжиривание. На обезжиренную поверхность нанести подслоем П-9 и высушить на воздухе 30-60 мин. На обработанную подслоем П-9 поверхность изделий нанести мягкой кистью один слой подслоя П-11 и высушить на воздухе 40-60 мин. Герметик может быть нанесен на поверхность изделия не позднее, чем через сутки после нанесения подслоя П-11.

Внешний вид и цвет:

- Внешний вид и цвет паст:

Однородный пастообразный материал белого цвета.

Упаковка и фасовка:

Герметик ВГО-1 поставляется:

- алюминиевый тубик — 0,2 кг;
- пластиковый картридж — 0,5 кг.

Транспортирование и хранение:

Необходимо осуществлять в закрытой таре при температуре от 0 до 30 °С.

Гарантийный срок хранения:

Гарантийный срок хранения герметика 18 месяцев с даты изготовления.

По вопросам приобретения герметика ВГО-1 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Герметик ВГО-1

просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов