



Описание

Герметик представляет собой однородную массу черного цвета, состоящую из нефтяных дорожных битумов, полимеров, пластификатора и адгезионной присадки.

Наименование

Битумно-полимерный герметик предназначен для герметизации деформационных швов бетонных и асфальтобетонных покрытий аэродромов и автомобильных дорог, герметизации швов сопряжения и трещин в бетонных и асфальтобетонных покрытиях.

Герметик обладает высокой износостойкостью во всем диапазоне эксплуатационных температур, устойчивостью к воздействию атмосферных и других агрессивных условий окружающей среды, а также хорошей адгезией к цементнобетонным, каменным и металлическим поверхностям.

Марка герметика определяется по показателю гибкости: Г25, Г35, Г50.

[Техническая консультация](#)

Характеристика

Наименование показателей	Норма
Температура размягчения по кольцу и шару, °С, не ниже	100
БПГ-25	90
БПГ-35	80
БПГ-50	80



Температура характеризующая гибкость герметиков, °С, не выше	
БПГ-25	-25
БПГ-35	-35
БПГ-50	-50
Относительное удлинение в момент разрыва, %, при температуре -20°С, не менее	
БПГ-25	90
БПГ-35	100
БПГ-50	120
Температура липкости, °С, не ниже	
БПГ-25	55
БПГ-35	50
БПГ-50	50
Выносливость, количество циклов	
БПГ-25	30 000
БПГ-35	30 000
БПГ-50	30 000
Водопоглощение, %	
МБП-25	0,2
МБП-35	0,2
МБП-50	0,2

Технология применения

- подготовить основания: произвести ремонт участков основания, при необходимости удалить старый герметик. Очистить поверхность от загрязнений, окалины, ржавчины, старых отслоившихся материалов. При наличии на поверхностях воды, ее необходимо продуть сжатым воздухом;
- на подготовленную поверхность наносят битумную грунтовку (праймер) «Праймер битумный» по ТУ 5775-005-18314696-2007;
- освободить герметик от упаковочной тары, разделить на несколько частей и загрузить в котел;
- разогреть материал до рабочей температуры 175-185°С,
- нагретый до рабочей температуры герметик наносить с помощью заливщика швов или вручную с использованием леек;
- швы (трещины) следует заполнять горячим герметиком до верхнего уровня кромок покрытия, чтобы после остывания и усадки высота герметика в

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



шве (трещине) была на 3-5 мм ниже поверхности покрытия;

- наплывы, образованные в результате разлива герметика, удалить разогретыми скребками или другими приспособлениями;
- время от достижения материалом рабочей температуры до окончания его заливки не должно превышать 6 часов;
- температура окружающей среды при нанесении герметика должна быть не ниже +5°C;
- движение техники по покрытию разрешается производить только после охлаждения герметика до температуры окружающей среды и отсутствия прилипания его к пневматикам колес при пробном прокатывании транспортных средств.

По вопросам приобретения герметик БП-Г 25, 35, БП-Г 50 получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджеру: