



**ТУ 2257-274-00208947-96 (изм. № 1-6)**

### **Применение:**

Для фиксации, контровки, герметизации и уплотнения резьбовых и гладких соединений в промышленности и быту при сборке узлов агрегатов автомобиля, работающих в различных средах, при монтаже систем горячего и холодного хозяйственно-питьевого водоснабжения в соединительных элементах (муфты, фланцы и др.).

Анаэробный клей-герметик высокой прочности АНАТЕРМ-112 отверждается в узких зазорах металлических изделий при нарушении контакта с кислородом воздуха.

### **Особые свойства**

- Герметик применяется для стопорения, герметизации, контровки гладких и резьбовых соединений из различных металлов и сплавов (кадмированные, оцинкованные, анодированные, фосфатированные и др.).
- Герметик обладает ускоренным отверждением и может применяться без активатора, что позволяет использовать его в конвейерных производствах при сборке различных узлов и деталей.
- Собранные узлы и детали имеют химическую и термическую устойчивость к нефтепродуктам, газам, растворам кислот и щелочей.

### **Диапазон температур**

- эксплуатации от -60°C до +175°C
- кратковременно до +200°C (1 час)

### **Условия применения**

- Стандартная резьба (метрическая, трубная, конусная и т.п.)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Метрическая макс. М12, зазор не более 0,10 мм.

По вопросам приобретения Герметик анаэробный Анатерм-112 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: