



Гальванический метод – наиболее популярный способ нанесения покрытия на металлические конструкции. Декоративные и защитные покрытия на металл, как правило, наносятся с помощью данного метода. Благодаря простоте, стойкости и экономичности процесса гальванический метод выигрывает у своих конкурентов. Оборудование, которое используется при применении данного метода, называется гальваническим оборудованием. Существует несколько типов оборудования гальванического, каждое из которых выполняет свой круг задач.

Основной принцип гальванического метода покрытия состоит в погружении изделия в емкость – ванну, в результате чего поверхность изделия равномерно и полностью покрывается требуемым веществом. Сам принцип погружения зависит от оборудования гальванического и размера детали. В зависимости от этих факторов оборудование выпускают разнообразным по форме и объему.

Рассмотрим подробнее перечисленные выше типы гальванического оборудования:

- **Гальваническая ванна** – основной вид оборудования цехов. При проведении работ емкость ванны заполняется необходимыми растворами для гальванической либо химической обработки предмета в зависимости от стадии процесса. Погружение в ванну может производиться автоматически, либо ручным методом.
- **Гальванические линии** — серьезное оборудование промышленного масштаба. Состоит из серии ванн и манипуляторов, обеспечивающих высокую автоматизацию процесса. Благодаря использованию манипуляторов, возможна обработка объекта в различных ваннах в произвольном порядке. Гальванические линии широко применяются на предприятиях, которые обрабатывают большой объем продукции.
- **Роторные установки** – особый тип гальванического оборудования, который предназначен для обработки деталей малого объема. Принцип действия роторной установки основан на непрерывном вращении барабана, что позволяет равномерно покрыть всю поверхность мелкой детали.
- **Дополнительное оборудование** – предназначено для обеспечения основного рабочего процесса. В первую очередь это установки регенерации и фильтрации основной рабочей смеси, системы автоматической подачи, системы подачи реагентов, дозирования и т.д.

Несмотря на **разнообразие видов гальванического оборудования**, они все должны удовлетворять определенным требованиям – электро- и гидроизоляции, иметь системы подачи воздуха и т.д.



Выбирая гальваническое оборудование, не следует экономить. Для того чтобы такое оборудование прослужило долго и безотказно, предпочтение при выборе продукции следует отдать известным брендам. Следует помнить, что в первую очередь от качества и надежности оборудования зависит непрерывность производственного процесса и безопасность людей.

Гальваническая установка PGG 10/3-B-1.5

Артикул: 418025

Количество ванн: 3 шт.

Размер ванн: 150x100x150 мм

Объем ванны: 1,5 л

Габариты (ДхШхВ): 500x260x280 мм

Вес: 14 кг

Выпрямитель: 10В / 10А

Электропитание: 220 В/50 Гц

Гальваническая установка PGG 10/3-B-3.0

Артикул: 418026

Количество ванн: 3 шт.

Размер ванн: 180/130/180 мм

Объем ванны: 3,0 л

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Гальваническое оборудование

Габариты (ДхШхВ): 580х300х320 мм

Вес: 20 кг

Выпрямитель: 10В / 10А

Электропитание: 220 В/50 Гц

По вопросам приобретения **гальванического оборудования** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов