



Гальванические добавки

- ЭКОМЕТ-ПГ90
- [ЭКОМЕТ-П10](#)
- ЭКОМЕТ-С009
- [ЭКОМЕТ-А006](#)
- [ЭКОМЕТ-012у](#)
- ЭКОМЕТ-008
- [ЭКОМЕТ-005 \(«Х», «Э», «АЦ» или «А»\)](#)
- ЭКОМЕТ-003
- [ЭКОМЕТ-002](#)
- ЭКОМЕТ-ЭП2
- ЭКОМЕТ-А102
- ЭКОМЕТ-ПС305
- ЭКОМЕТ-М06
- ЭКОМЕТ-ИК309
- ЭКОМЕТ-Ц68
- ЭКОМЕТ-ЦК64
- ЭКОМЕТ-ЦН61
- ЭКОМЕТ-А,Б,С
- ЭКОМЕТ-Ц31
- ЭКОМЕТ-Ц18
- ЭКОМЕТ-Ц1
- ЭКОМЕТ-981
- ЭКОМЕТ-980
- ЭКОМЕТ-ПЦ42
- ЭКОМЕТ-ПЦ83
- ЭКОМЕТ-ПЦ91
- ЭКОМЕТ-ПЦ07



ЭКОМЕТ

- ЭКОМЕТ-ПЦ03
- ЭКОМЕТ-ПЦ01
- ЭКОМЕТ-ПЦ17
- ЭКОМЕТ-ПЦ15
- ЭКОМЕТ-ПЦ14
- ЭКОМЕТ-ПЦ12
- ЭКОМЕТ-ХН65
- [ЭКОМЕТ-ХН62](#)
- [ЭКОМЕТ-Н82](#)
- ЭКОМЕТ-Н4
- [ЭКОМЕТ-Н75](#)
- ЭКОМЕТ-Х8
- ЭКОМЕТ-Х38
- ЭКОМЕТ-Х38-12
- ЭКОМЕТ-М26
- ЭКОМЕТ-М2
- ЭКОМЕТ-Л7
- ЭКОМЕТ-Л6
- ЭКОМЕТ-М51
- ЭКОМЕТ-М10
- ЭКОМЕТ-978
- ЭКОМЕТ-Ф1
- ЭКОМЕТ-Ф28
- ЭКОМЕТ-502, 07-СГ, 3И-03, 3И-04, 04.1-3Г, 04-3Г, 03-3Г
- ЭКОМЕТ-А304/А305/А306
- ЭКОМЕТ-А351/А352/А353/А354
- ЭКОМЕТ-А210
- ЭКОМЕТ-А201
- ЭКОМЕТ-А200

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



- ЭКОМЕТ-ЭПА32
- ЭКОМЕТ-ХПА33
- ЭКОМЕТ-A190
- ЭКОМЕТ-A180
- ЭКОМЕТ-A105
- ЭКОМЕТ-A101
- ЭКОМЕТ-ЛК20
- [ЭКОМЕТ-Н1](#)
- [ЭКОМЕТ-Н6](#)
- ЭКОМЕТ-Н80
- [ЭКОМЕТ-Ц1](#) (марки «А» с добавкой [«ЭКОМЕТ-Ц18»](#))
- ЭКОМЕТ-Ц31-М
- ЭКОМЕТ-Ц32
- ЭКОМЕТ-ПЦ12
- ЭКОМЕТ-ПЦ15
- ЭКОМЕТ-ПЦ01
- ЭКОМЕТ-ПЦ07
- ЭКОМЕТ-A006
- ЭКОМЕТ-003
- ЭКОМЕТ-008
- ЭКОМЕТ-005
- ЭКОМЕТ-A102
- [ЭКОМЕТ-014_{HT}](#)
- [ЭКОМЕТ-015_{HT}](#) и [ЭКОМЕТ-016_y](#)
- [ЭКОМЕТ-Ц1](#)
- [ЭКОМЕТ-Н80](#)
- [ЭКОМЕТ-Н121](#)



Обезжиривание, совмещенное обезжиривание-травление

Рекомендации по выбору растворов обезжиривания

“Холодный” раствор для электрохимического обезжиривания “ЭКОМЕТ-002”

Раствор для химического обезжиривания [“ЭКОМЕТ-003”](#)

Растворы для обезжиривания при пониженной температуре “ЭКОМЕТ-005” (“Х”, “Э”, “АЦ” или “А”)

Раствор для химического обезжиривания [“ЭКОМЕТ-008”](#) с пониженным пенообразованием

Раствор для низкотемпературного обезжиривания деталей [“ЭКОМЕТ-011НТ”](#)

Раствор для низкотемпературной химической и электрохимической очистки деталей “ЭКОМЕТ-012у”

Раствор для одновременного обезжиривания и травления алюминия и его сплавов “ЭКОМЕТ-А006”

Раствор для одновременного обезжиривания и травления стали и чугуна [“ЭКОМЕТ-С009”](#)

Композиция для растворов обезжиривания, травления и щелочного цинкования “ЭКОМЕТ-П10”

[Пеногаситель “ЭКОМЕТ-ПГ90”](#)

Травление и электрополирование металлов

- [Ингибитор для кислотного травления “ЭКОМЕТ-ИК202”](#)
- [Процесс травления-полирования меди “ЭКОМЕТ-М552/М553”](#)
- [Травление-полирование меди и ее сплавов “ЭКОМЕТ-М555”](#)
- Раствор для травления-осветления и фосфатирования алюминия “ЭКОМЕТ-А102”
- [Процесс электрополирования сталей “ЭКОМЕТ-ЭП2”](#)

Цинкование и пассивация цинковых покрытий



Гальваническое цинкование

- [Технология цинкования “ЭКОМЕТ-Ц1” из щелочного бесцианидного электролита](#)
- [Добавка “ЭКОМЕТ-Ц18” для блестящего щелочного цинкования](#)
- [Технология блестящего цинкования “ЭКОМЕТ-Ц31” из слабокислого электролита](#)
- [Технологии блестящего цинкования «ЭКОМЕТ-Ц32» из слабокислого электролита](#)
- [Технология блестящего цинкования “ЭКОМЕТ-А,Б,С” из слабокислого электролита](#)
- [Покрyтия цинк-никель “ЭКОМЕТ-ЦН61”](#)
- [Покрyтия цинк-кобальт “ЭКОМЕТ-ЦК64”](#)
- [Покрyтия цинк-олово “ЭКОМЕТ-Ц68”](#)

Пассивация цинковых покрытий

- [Раствор для радужной пассивации “ЭКОМЕТ-ПЦ12”](#)
- [Раствор для радужной пассивации “ЭКОМЕТ-ПЦ14”](#)
- [Раствор для ярко-желтой \(радужной\) пассивации «ЭКОМЕТ-ПЦ19»](#)
- [Раствор для радужной пассивации цинковых покрытий “ЭКОМЕТ-ПЦ15” \[на соединениях хрома \(III\)\]](#)
- [Раствор для радужной пассивации цинковых покрытий “ЭКОМЕТ-ПЦ17”, не содержащий соединений хрома](#)
- [Раствор для бесцветной пассивации цинковых покрытий “ЭКОМЕТ-ПЦ01” \[без хрома \(VI\)\]](#)
- [Раствор для бесцветной пассивации “ЭКОМЕТ-ПЦ03”](#)
- [Раствор для бесцветной пассивации цинковых покрытий “ЭКОМЕТ-ПЦ07” \[без хрома \(VI\)\]](#)
- [Раствор черной пассивации “ЭКОМЕТ-ПЦ91”](#)
- [Раствор для оливковой пассивации “ЭКОМЕТ-ПЦ83”](#)
- [Раствор для пассивации термодиффузионных цинковых покрытий “ЭКОМЕТ-ПЦ42”](#)
- [Композиция для защиты покрытий полимерной пленкой “ЭКОМЕТ-980”](#)
- [Композиция для улучшения защитных свойств покрытий с пассивной пленкой “ЭКОМЕТ-981”](#)



Нанесение металлических покрытий: никель, медь, хром, олово, драгметаллы

Хромирование

- [Износостойкое хромирование с повышенной коррозионной стойкостью деталей “ЭКОМЕТ-X37”](#)
- [Износостойкое или декоративное хромирование из электролита “ЭКОМЕТ-X38” \(или “ЭКОМЕТ-X38-12”\)](#)
- Технологический процесс черного хромирования “ЭКОМЕТ-X8”

Бесцианидное меднение

- [Сернокислый электролит для непосредственного меднения стали “ЭКОМЕТ-M2”](#)
- [Сернокислый электролит для непосредственного меднения стали “ЭКОМЕТ-M26”](#)
- [Пирофосфатный электролит меднения “ЭКОМЕТ-M5”](#)
- [Электролит меднения “ЭКОМЕТ-M8” для защиты деталей от цементации](#)
- [Электролит блестящего меднения “ЭКОМЕТ-MБ11”](#)
- [Электролит блестящего меднения «ЭКОМЕТ-MБ16»](#)

Покрyтия оловом и его сплавами

- [Блестящие покрытия оловом и сплавом Sn-Bi “ЭКОМЕТ-Л6”](#)
- [Покрyтия оловом из щелочного электролита “ЭКОМЕТ-Л7”](#)

Многослойные покрытия

- [Нанесение многослойных покрытий на стальные детали](#)
- [Нанесение многослойного покрытия Cu-Ni-Cr на алюминий и его сплавы \(в том числе литейные\)](#)



- [Нанесение многослойного покрытия Cu-Ni-Cr или Ni-Ni-Cr на цинковые сплавы \(ЦАМ\)](#)

Золочение, серебрение, платинирование

- [Электролит для гальванического золочения ЭКОМЕТ-03зг](#)
- [Электролит для гальванического золочения марки ЭКОМЕТ-04зг](#)
- [Электролит иммерсионного золочения ЭКОМЕТ-04зи](#)
- [Электролит для гальванического серебрения ЭКОМЕТ-07сг](#)
- [Платинированные титановые аноды и платинирование](#)

Металлизация пластмасс и других диэлектриков

- [Технология металлизации пластмасс «СИЛЬКЕН»](#)
- [Технология металлизации пластмасс и других диэлектриков «ЭКОМЕТ-МД220»](#)

Нанесение неметаллических покрытий

Фосфатирование металлов

- [Фосфатирование стальных деталей “ЭКОМЕТ-Ф24”](#)
- [Фосфатирование стальных, оцинкованных и алюминиевых деталей с одновременным обезжириванием “ЭКОМЕТ-Ф28”](#)
- [Холодное фосфатирование стальных деталей “ЭКОМЕТ-Ф18”](#)
- [Фосфатирующий состав для стальных деталей с одновременным обезжириванием СФ-1](#)
- [Фосфатирующий состав для стальных деталей с одновременным обезжириванием «ЭКОМЕТ-Ф30»](#)
- [Композиция для обработки фосфатных и других пористых покрытий вместо промасливания “ЭКОМЕТ-978”](#)



Химическое оксидирование (чернение) стали и меди

- [Технологический процесс холодного чернения стали, чугуна и меди «ЭКОМЕТ-502»](#)
- [Технологический процесс чернения меди «ЭКОМЕТ-504»](#)

Лаковые покрытия, наносимые методом катафореза

- [Композиция для нанесения лаковых покрытий методом электрофореза \(катафореза\) «ЭКОМЕТ-ЛК20»](#)

Продукты, применяемые при нанесении лакокрасочных покрытий

- [Обезжириватели и очистители поверхности](#) («ЭКОМЕТ-005», [«ЭКОМЕТ-011нт»](#), [«ЭКОМЕТ-012у»](#), [«ЭКОМЕТ-014нт»](#), [«ЭКОМЕТ-015нт»](#), [«ЭКОМЕТ-016у»](#) и др.);
- [Растворы для травления](#) (на базе ингибитора [«ЭКОМЕТ-ИК202»](#)),
- [Фосфатирующие композиции](#) («ЭКОМЕТ-Ф24», «ЭКОМЕТ-Ф18», «ЭКОМЕТ-Ф28», «ЭКОМЕТ-Ф30», СФ-1);
- Пассиваторы для оцинкованных поверхностей ([«ЭКОМЕТ-ПЦ01»](#), [«ЭКОМЕТ-ПЦ17»](#), [«ЭКОМЕТ-ПЦ42»](#) и др.);
- [Хроматирующие и бесхроматные составы по алюминию](#) («ЭКОМЕТ-А101», «ЭКОМЕТ-А105» и др.).
- [Раствор для снятия порошковых красок «ЭКОМЕТ-ПКС53»](#)

Различные виды обработки стали меди алюминия

Временная консервация и пассивация деталей

Обработка алюминия и его сплавов

- Растворы для подготовки алюминия и его сплавов к нанесению покрытий



- [Технология хроматирования \(химического оксидирования\) алюминия “ЭКОМЕТ-A101”](#)
- [Технология бесхроматной обработки алюминия \(химического оксидирования\) “ЭКОМЕТ-A105”](#)
- [Композиция для травления алюминия “ЭКОМЕТ-A180”](#)
- [Композиция для матирования алюминия “ЭКОМЕТ-A181”](#)
- [Композиция для осветления алюминия и его сплавов “ЭКОМЕТ-A190”](#)
- [Химическое полирование алюминия “ЭКОМЕТ-ХПА33”](#)
- [Технология электрохимического полирования алюминия в щелочном растворе “ЭКОМЕТ-ЭПА32”](#)
- [Саморегулирующийся сернокислотный электролит анодирования алюминия “ЭКОМЕТ-A200”](#)
- [Стабилизирующая добавка к сернокислотному электролиту анодирования “ЭКОМЕТ-A201”](#)
- [Раствор для холодного наполнения оксидных пленок на алюминии “ЭКОМЕТ-A210”](#)
- [Химическое окрашивание оксидных пленок на алюминии “ЭКОМЕТ-A351/A352/A353/A354”](#)
- [Технологии электрохимического окрашивания оксидных пленок на алюминии “ЭКОМЕТ-A304/A305/A306”](#)

По вопросам приобретения продукции экомет и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52