



Фреон R507, представляющий собой азеотропную смесь гидрофторуглеродных (ГФУ) хладонов: R-125 и R-143a, разработан как долгосрочная замена для ГХФУ/ГФУ смеси — хладагента R-502.

Хладагент R507 является запатентованным экологически более безопасным озоносберегающим хладагентом (ODP=0), исчерпывающей заменой для R-502. Хладон R507 близко соответствует свойствам R-502, что делает его превосходным выбором для применения в системах низко- и среднетемпературного охлаждения.

Преимущества Фреона R507:

- может использоваться для ретрофита R-502 с почти полной заменой масла;
- работа во всем диапазоне применения R-502 в силу близости характеристик;
- эксплуатационные расходы меньше, чем с R-502;
- легкий сервис: дозаправка системы может совершаться после каждой утечки;
- безопасен и удобен (классификация безопасности A1/A1 ASHRAE).

Области применения хладагента:

R507 Хладон R507 был одобрен большинством изготовителей компрессоров и систем охлаждения для использования в новом оборудовании. Области применения R507 включают витрины универсама, склады для хранения продуктов питания, льдопроизводительные машины и транспортное охлаждение. R-507 также может использоваться во множестве низко- и среднетемпературных систем промышленного охлаждения с высоким потреблением энергии, где долгосрочная замена R-502 и R-22 на хладагент R-507 представляет собой высокоэффективное решение.

Фреон R-507 также является подходящим для проведения ретрофита в существующих коммерческих системах охлаждения, использующих R-502. При этом изменения в проекте оборудования для оптимизации работы хладона R-507 в этих системах потребуются лишь в редких случаях.

[Техническая консультация](#)**Физические свойства фреона R507**

Потенциал разрушения озона	0,000
Потенциал глобального потепления	3 900
Плотность насыщенной жидкости при 25 ° C	1,04 кг/м3
Давление паров насыщенной жидкости при 25 ° C	1,29 кПа
Температура плавления	-101 °C
Нормальная температура кипения (P=0,1 МПа)	-47,1 °C
Критическая температура	71 °C
Критическое давление	3,72 МПа
Удельная теплота парообразования при давлении 0,1013 МПа	196 кДж/кг

По вопросам приобретения **Четыреххлористого углерода БХС «химически чистого»** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов