



Teflon (Текафлон) PVDF (Поливинилдифторид, Фторопласт-2) более износостойкий в сравнении с Teflon PTFE (Фторопласт-4). Основное отличие Teflon PVDF от других фторполимеров это то, что материал сочетает в себе хорошие механические, тепловые и электрические свойства при воздействии химических веществ.

Так же, как и другие фторполимеры, **Teflon PVDF** стоек к гидролизу. Имеет более низкую постоянную и кратковременную рабочую температуру по сравнению с PTFE, но более прочный и твердый, более высокие механические свойства. Отсутствует хладотекучесть под действием нагрузок.

Обладает повышенной упругостью, стойкостью к абразивному износу, истиранию и прорезыванию. Устойчив к воздействию ультрафиолетовой и ионизирующей радиации (часто используется в атомной энергетике). По химической стойкости и рабочим температурам превосходит полиолефины и поливинилхлорид.

Фторопласт-2 плохо растворим или вообще нерастворим во многих органических растворителях. Фторопласт-2 растворяется только в диметилсульфоксиде, диметилформамиде, кетонах. Имеет меньшую плотность по сравнению с Teflon PTFE, но гораздо большую по сравнению с остальными высокотемпературными пластиками. Высокие трибологические свойства.

Teflon PVDF универсальный конструкционный материал для производства изделий в нефтехимической, химической, металлургической, пищевой, бумажной, текстильной, фармацевтической и атомной отраслях промышленности, в условиях где детали работают при повышенных температурах (до +150°C) и воздействии агрессивных сред.

Механические, термические, электрические свойства Текафлон (PVDF, Фторопласт-2)

- Плотность — 1,78 гр/см³
- Удлинение при разрыве — > 30% (DIN EN ISO 527)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Напряжение при растяжении — 50 МПа (DIN EN ISO 527)
- Модуль упругости при растяжении — 2000 МПа (DIN EN ISO 527)
- Модуль упругости после изгиба — 2000 МПа (DIN EN ISO 527)
- Ударная прочность — без повреждений (DIN EN ISO 179 (Шарпи) кЖд/м²)
- Твердость — 80 (ISO 2039/2(вдавливание шарика))
- Предел текучести после 1000 часов под статической нагрузкой — 34 МПа
- Предел прочности для 1 % удлинения после 1000 часов — 3 МПа
- Коэффициент трения 0,3 μ (по стали $\sigma=0,05\text{Н/мм.кв.}$, $v=0,6\text{м/сек}$)
- Теплопроводность -0,11 W/(K*m),(при 23°C)
- Удельная теплоемкость — 1,2 J/(g*K), (при 23°C)
- Линейный коэффициент теплового расширения — $13 (10^{-5} 1/\text{K})$ (ASTM D 696, DIN 53 483, IE-250)
- Диэлектрическая постоянная — 8 (10^6Гц , ASTM D 150, DIN 7991, ASTM E 831)
- Коэффициент диэлектрических потерь — 0,06 (tan)(10^6Гц , ASTM D 150, DIN 7991, ASTM E 831)
- Объемное электрическое сопротивление — $10^{14} \Omega \cdot \text{см}$ (ASTM D 257, EC 93, DIN IEC 60093)
- Поверхностное сопротивление — $10^{13} \Omega$ (ASTM D 149, DIN IEC 60093)
- Электрическая прочность — 10-60 кВ/мм (DIN 53 481, IEC-243, VDE 0303 Teil 2)
- Водопоглощение в нормальных условиях — <0,05 % (23°C/50% отн.влажность DIN EN ISO 62)
- Водопоглощение до насыщения — <0,05 % (DIN EN ISO 62)

Применение Teflon PVDF (Фторопласт-2)

Заготовки из PVDF предназначены для изготовления путём механической обработки уплотнительных, электроизоляционных, антифрикционных, химически стойких элементов конструкций. В машиностроении: в узлах трения механизмов машин и приборов в качестве подшипников и опор скольжения, подвижных уплотнителей поршневых колец, манжет и других деталей подвергающихся воздействию агрессивных веществ.

Использование фторопластов в узлах трения повышает надежность и долговечность механизмов, обеспечивает стабильную эксплуатацию в условиях агрессивных сред глубокого вакуума и при криогенных температурах. Чаще всего этот полимер применяется в химической промышленности для

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



изготовления деталей насосов и других механизмов, облицовки сосудов, ванн.

По вопросам приобретения **фторопласта 2** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов