



Фосфат цинка представляет собой белый или сероватый кристаллический порошок. По химическому составу вещество является кислой солью ортофосфорной кислоты с хорошими показателями растворимости в воде.

Техническая консультация

Спецификация

Физико-химические характеристики	Значение
Внешний вид	Белый порошок
Потери массы при прокаливании, %	6 — 12
Массовая доля соединений цинка, %, в пересчете на Zn	20 — 30
Массовая доля соединений цинка, %, в пересчете на ZnO	25 — 37
Массовая доля соединений фосфата, %, не менее, в пересчете на PO ₄	30
Массовая доля соединений фосфата, %, не менее, в пересчете на P ₂ O ₅	25
Массовая доля веществ, растворимых в воде, %, не более	0,5
Остаток после мокрого просеивания на сите с сеткой 0,025, %, не более	0,6
рН водной суспензии	6,0 - 8,0
Маслоемкость, г/100 г пигмента, не более	40
Диспергируемость, мкм, не более	20
Светлота тона, %, не менее	97

Вещество нетоксично, пожаро- и взрывобезопасно. При систематическом воздействии на кожные покровы фосфат цинка может вызвать раздражение. Не

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



допускать вдыхания, попадания на слизистую оболочку глаз. Работы осуществлять в соответствии с техникой безопасности при нанесении химических и гальванических покрытий, травлении металлов.

Соблюдать правила личной гигиены, промышленной санитарии.

Для работы с фосфатом цинка необходимо использовать спецодежду, защитные очки и респиратор.

Фосфат цинка улучшает защитные свойства покрытий, повышает адгезию ЛКМ к металлическим поверхностям, способствует замедлению и предотвращению коррозии. Механизм противокоррозионного действия фосфатов цинка включает в себя диссоциацию фосфата под действием воды, проникающей в лакокрасочное покрытие с образованием комплексной кислоты:



Комплексная кислота (или ее комплексы с пленкообразователями) реагирует с ионами железа на анодных участках с образованием стабильных, прочно удерживаемых комплексных ингибиторов коррозии. Кроме того, фосфат цинка уменьшает осмотический перенос воды к металлической подложке, связывая кислые продукты деструкции пленкообразователей, образующиеся в процессе высокотемпературного отверждения покрытий и в процессе их длительной эксплуатации.

Если с подложкой взаимодействуют комплексы фосфатов с пленкообразователем, возрастание антикоррозионных свойств покрытий, пигментированных фосфатами, связано и с повышением адгезионной прочности. Благодаря более сильной комплексообразующей способности, фосфатные пигменты лучше, чем хроматные пигменты защищают подложки, содержащие следы ржавчины. **В то же время, в отличие от хроматов, эффективно действующих на катодных и анодных участках поверхности защищаемого металла, фосфаты активны лишь на анодных участках поверхности.**

Вещество также предотвращает растрескивание пленки в процессе высокотемпературной сушки и длительной эксплуатации.

По вопросам приобретения Фосфат цинка и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Фосфат цинка

&_nbsp;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов