



Фосфат цинка представляет собой белый или сероватый кристаллический порошок. По химическому составу вещество является кислой солью ортофосфорной кислоты с хорошими показателями растворимости в воде.

[Техническая консультация](#)

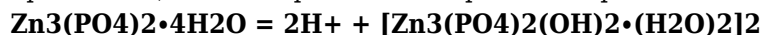
Спецификация

Физико-химические характеристики	Значение
Внешний вид	Белый порошок
Потери массы при прокаливании, %	6 — 14
Массовая доля соединений цинка, %, в пересчете на Zn	40 — 50
Массовая доля соединений цинка, %, в пересчете на ZnO	49 — 60
Массовая доля соединений фосфата, %, не менее, в пересчете на PO ₄	40
Массовая доля соединений фосфата, %, не менее, в пересчете на P ₂ O ₅	30
Массовая доля веществ, растворимых в воде, %, не более	0,3
Остаток после мокрого просеивания на сите с сеткой 0,025, %, не более	0,5
pH водной суспензии	5,5 - 8,0
Маслосмкость, г/100 г пигмента, не более	35
Диспергируемость, мкм, не более	20
Светлота тона, %, не менее	98

Вещество нетоксично, пожаро- и взрывобезопасно. При систематическом воздействии на кожные покровы фосфат цинка может вызвать раздражение. Не допускать вдыхания, попадания на слизистую оболочку глаз. Работы осуществлять в соответствии с техникой безопасности при нанесении химических и гальванических покрытий, травлении металлов. Соблюдать правила личной гигиены, промышленной санитарии. Для работы с фосфатом цинка необходимо использовать спецодежду, защитные очки и респиратор.



Фосфат цинка улучшает защитные свойства покрытий, повышает адгезию ЛКМ к металлическим поверхностям, способствует замедлению и предотвращению коррозии. Механизм противокоррозионного действия фосфатов цинка включает в себя диссоциацию фосфата под действием воды, проникающей в лакокрасочное покрытие с образованием комплексной кислоты:



Комплексная кислота (или ее комплексы с пленкообразователями) реагирует с ионами железа на анодных участках с образованием стабильных, прочно удерживаемых комплексных ингибиторов коррозии.

Кроме того, фосфат цинка уменьшает осмотический перенос воды к металлической подложке, связывая кислые продукты деструкции пленкообразователей, образующиеся в процессе высокотемпературного отверждения покрытий и в процессе их длительной эксплуатации. Если с подложкой взаимодействуют комплексы фосфатов с пленкообразователем, возрастание антикоррозионных свойств покрытий, пигментированных фосфатами, связано и с повышением адгезионной прочности.

Благодаря более сильной комплексообразующей способности, фосфатные пигменты лучше, чем хроматные пигменты защищают подложки, содержащие следы ржавчины. В то же время, в отличие от хроматов, эффективно действующих на катодных и анодных участках поверхности защищаемого металла, фосфаты активны лишь на анодных участках поверхности.

Вещество также предотвращает растрескивание пленки в процессе высокотемпературной сушки и длительной эксплуатации.

По вопросам приобретения Фосфат цинка марка ЦФ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

&_nbsp;