

**Флюсы для электрошлакового переплава сталей и сплавов (ЭШП)**

Плавленные флюсы, применяются для электрошлаковых технологий (электрошлакового переплава, литья, кокильного литья и других процессов), а также для выплавки сталей и сплавов в электропечах.

Марки флюсов для ЭШП классифицируются по содержанию в них **фтора**: АН-малофторидные либо не содержащие фтора, АНФ-фторидные.

[Техническая консультация](#)

Марки флюсов для ЭШП, производимых ООО «Компания Кондор»

Марка	CaF ₂	Al ₂ O ₃	CaO	SiO ₂	C	Fe ₂ O ₃	S	P	TiO ₂	MgO	MnO
					не более						
АНФ — 1	<90	<3	<5	2.5	0.1	0.5	0.05	0.02	0.05	6.0	-
АНФ — 35	24-30	28-32	20-26	4-8	0.1	0.5	0.06	0.03	-	16.0	0.5
АНФ — 6	Осн.	25-31	<8	2.5	0.1	0.5	0.05	0.02	0.05	6.0	-
АНФ — 6-1	Осн.	25-31	<8	2.5	0.05	0.5	0.05	0.02	0.05	-	-
АН — 295	11-17	49-56	26-31	2.5	0.1	0.5	0.05	0.02	0.05	6.0	-

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Флюсы сварочные

Для автоматической и полуавтоматической дуговой и электрошлаковой сварки используют сыпучее вещество — флюс, под слоем которого горит дуга или идет процесс электрошлаковой сварки.

Плавильные флюсы, применяемые при электрической сварке, обеспечивают надежную защиту зоны сварки от атмосферных газов, создают условия устойчивого горения дуги, обеспечивают хорошее формирование шва. Швы получаются плотными, неподдающимися кристаллизационным трещинам. После остывания шва шлаковая корка легко удаляется. Флюсы обеспечивают наименьшее выделение пыли и газов, вредных для здоровья сварщика.

Флюсы классифицируют по назначению, химическому составу, структуре, степени легирования шва.

По химическому составу различают флюсы-силикаты, фторидные флюсы, имеющие в своей основе фтористый кальций, керамические флюсы, состоящие из шлакообразующих компонентов и ферросплавов.

Техническая консультация

Марка	SiO ₂	MnO	CaO	MgO	Al ₂ O ₃	CaF ₂	Fe ₂ O ₃	S	P	C	K ₂ O+Na ₂ O	TiO ₂
АН — 67Б	12-16	14-18	<10	-	35-40	11-16	<1.0	<0.05	<0.05	0.1	Na ₂ O 0.5-2.5	4-7
ОСЦ -45М	38-44	38-44	<10	<3	<6	6-9	0.5-2.0	0.12	0.10	-	-	-

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



АН — 348А	40-44	34-38	<12	<7	<6	3-6	0.5-2.0	0.12	0.12	-	-	-
АН — 348 В	40-44	30-34	<10	<7	<8	4-6	0.5-2.0	0.12	0.13	-	-	0.5-0.6
АН — 17 М	18-22	<3	14-18	8-12	24-29	21-25	2.0-5.0	0.05	0.05	-	-	-
АН — 15 М	6-10	<0.9	29-33	<2	36-40	16-20	<0.8	0.07	0.05	-	NaF 2.0-5.5	-
АН — 18	17-21	2.5-5.0	14-18	7-10	14-18	19-23	13.5-16.5	0.05	0.05	-	-	-
АН — 20С	19-24	<5	3-9	9-13	27-32	25-33	<0.8	0.06	0.03	-	2.0-3.0	-
АН — 22	18-22	7.0-9.0	12-15	12-15	19-23	20-24	<1.0	0.05	0.05	-	1.0-2.0	-
АН — 26С	29-33	2.5-4.0	4-8	15-18	19-23	20-24	<1.5	0.08	0.08	0.05	-	-
АН — 26П	29-33	2.5-4.0	4-8	15-18	19-23	20-24	<1.5	0.08	0.08	0.05	-	-
АН — 60	42-46	36-41	<10	<3	<6	5-9	<1	<0.05	<0.05	-	-	-

ЭЛ 55(Л5)

Может применяться и для оплавления гальванически осажденного на печатные платы покрытия олово - свинец.

ФНС 1020

Характеризуется улучшенным смачиванием и сниженным поверхностным натяжением.

ФПИК-02

Предназначен для подготовки поверхности гальванического покрытия олово-свинец и снижения поверхностного натяжения при его оплавлении.

ФПГЛ-02

Это водорастворимый флюс для процесса горячего облуживания печатных плат.

По вопросам приобретения **флюсов** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов