



Флюс для сварки, наплавки. Изготовлен по ОСТ В5Р.9449-85

Область применения — Дуговая сварка и наплавка углеродистых низколегированных и среднелегированных сталей повышенной и высокой прочности соответствующей сварочной проволокой

Плавленный сварочный флюс АН-42 ОСТ В5Р.9449-85

[Техническая консультация](#)

Химический состав флюса:

SiO ₂	MnO	CaO	MgO	Al ₂ O ₃	CaF	Fe ₂ O ₃	S	P
30-34	14-19	12-18	—	13-18	14-20	не более 1	не более 0,06	не более 0,1

Строение зерен — пемзовидное

Цвет — От темно-коричневого до желтого и зеленого всех оттенков

Размер частиц от 0,25-2,8мм

Насыпная плотность 1,3-1,8 грамм/см³

Влажность не более 0,1 % от массы.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Флюс сварочный АН-42

Флюс поставляется в бумажных мешках по ГОСТ 2226, полипропиленовых мешках, мешках типа БИГ-БЭГ.
Гарантийный срок хранения — 2 года со дня изготовления.

По вопросам приобретения Флюс сварочный АН-42 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов