



## **Область применения**

Применяется для пайки меди и медных сплавов. Рабочая температура  $t = 250-280$  °С, промывается спиртом или ацетоном.

## **Дополнительная информация**

Сам механизм воздействия данного флюса отличается простотой: окисная пленка и металла, и припой растворяются либо разрыхляются, что способствует всплытию флюса на поверхность. Тогда, как вокруг очищенного металла из флюса образуется защитный слой, препятствующий возникновению каких-либо окисных пленок. Данные флюсы отличаются негигроскопичностью и считаются отличными диэлектриками, так что не удаленные остатки для паяных соединений опасности не представляют. Спиртоканифольный флюс легок в приготовлении, характеризуется высоким качеством пайки, отлично смачивает поверхность и гарантирует, что попадет во все зазоры, существующие между всеми паяемыми деталями. Работа с флюсами СКФ требует хорошей вентиляции помещения, поскольку данное изделие отличается токсичностью. При первых признаках недомогания необходимо сразу же прервать рабочий процесс и выйти на свежий воздух. Хранение полужидкого спиртоканифольного флюса рекомендуется осуществлять в полиэтиленовой масленке, хоботок которой необходимо затыкать при помощи специальной пробки. Данная емкость позволяет максимально быстро и просто наносить на предполагаемое место пайки нужное количество флюса.

По вопросам приобретения Флюс СКФ (спирто-канифольный) и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: