



### **Назначение:**

очистка сплава от окислов, загрязнений и неметаллических включений. Снижение содержания свинца в шлаке.

### **Техника применения:**

- При загрузке плавильной печи добавить с шихтой препарат флюсовой ПФ-3. Или вводить препарат в расплав в процессе механического перемешивания роторной мешалкой.
- Плавку вести согласно действующему техпроцессу.
- Флюсовая обработка расплава производится при температуре расплава не ниже 400°C.
- Провести технологическую выдержку расплава до 10 минут для всплывания в шлаковую фазу продуктов реакции.
- Снять шлак.
- Металл готов к разливке.

### **Норма расхода**

препарата составляет 0,2-0,3% от массы металлозавалки для стационарных печей и 1,5-2% для роторных печей в зависимости от загрязненности и дисперсности шихты.

### **Запрещается:**

- хранить препарат флюсовой ПФ-3 в сыром помещении,
- использовать препарат флюсовой ПФ-3, хранившийся в поврежденной упаковке,
- использовать препарат флюсовой ПФ-3 без местной вытяжки,
- проводить технологические работы без спецодежды (очки и т.п.),
- пользоваться непросушенным и неокрашенным инструментом.



Флюс рафинирующий для свинцовых сплавов ПФ-3

По вопросам приобретения флюс рафинирующий для свинцовых сплавов ПФ-3 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов