Назначение:

очистка сплава от окислов, загрязнений и неметаллических включений. Снижение содержания свинца в шлаке.

Техника применения:

- При загрузке плавильной печи добавить с шихтой препарат флюсовой ПФ-3. Или вводить препарат в расплав в процессе механического перемешивания роторной мешалкой.
- Плавку вести согласно действующему техпроцессу.
- Флюсовая обработка расплава производится при температуре расплава не ниже 400ºС.
- Провести технологическую выдержку расплава до 10 минут для всплывания в шлаковую фазу продуктов реакции.
- Снять шлак.
- Металл готов к разливке.

Норма расхода

препарата составляет 0,2-0,3% от массы металлозавалки для стационарных печей и 1,5-2% для роторных печей в зависимости от загрязненности и дисперсности шихты.

Запрещается:

- хранить препарат флюсовой ПФ-3 в сыром помещении,
- использрвать препарат флюсовой ПФ-3, хранившийся в поврежденной упаковке,
- использовать препарат флюсовой ПФ-3 без местной вытяжки,
- проводить технологические работы без спецодежды (очки и т.п.),
- пользоваться непросушенным и неокрашенным инструментом.

По вопросам приобретения флюс рафинирующий для свинцовых сплавов ПФ-3 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: