



Флюс гранулированный FONDAL H 600 GR

Назначение:

Высококачественный продукт для снижения содержания неметаллических включений (оксидных плен, карбидов и др.) и для устранения газовой пористости в литом материале слитков и отливок.

После обработки расплава на его поверхности образуется сухой порошкообразный шлак с низким содержанием алюминия .

Шлак не прилипает к стенкам печи или тигля, а потери алюминия за счет его захвата в шлак минимальны.

Область применения:

Металлургическая обработка (рафинирование, отшлаковка) при плавке и разливке литейных силуминов в печах различных типов.

Исключение: не применять для сплавов системы Al-Mg

Техника применения:

При производстве марочных сплавов препарат вводят в расплав поэтапно, по мере наплавления в печи.

Окончательную обработку производят перед выпуском металла. Отсутствие металлической пены на переливочных желобах и в ковше при сливе расплава свидетельствует о качественном рафинировании.

При рафинировании расплава в раздаточных печах гранулы вводят в расплав с помощью ротора или ручным погружением («колокольчиком»). В ваннах

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



печах флюс распределяют на поверхности расплава и тщательно перемешивают сухим перфорированным ковшом. Через 15-20 мин. удаляют шлак.

Рекомендуемая норма расхода: 0,1 %

Характеристика:

- Белые микрогранулы, не более 5 мм
- Температура применения: 700-750°C
- Особых норм безопасности нет.

Преимущества:

- гранулированный флюс имеет более высокую эффективность в сравнении с порошкообразными аналогами (до 100%). При расходе гранулированного в 0,1 % в сравнении с порошкообразным норма 0,3 %, качество расплава значительно выше.
- переход от порошкообразного флюса к гранулированному позволяет значительно улучшить экологическую обстановку производства за счет снижения количества вредных выделений;
- возможность дозированной подачи гранул в струю при переливе в транспортный ковш или тигель, а также под вращающийся ротор;
- поскольку расход гранулированного флюса значительно ниже чем порошкового, то достигается экономическая эффективность производства.

По вопросам приобретения флюс гранулированный FONDAL H 600 GR и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов