



ТУ: 2312-036-12288779-2003

Описание

Одноупаковочная композиция на основе полиуретанового лака, в качестве антикоррозионного пигмента содержит «железную слюдку». Отверждается влагой воздуха.

Назначение и области применения

Композиция ФЕРРОТАН предназначена для защиты от коррозии металлических конструкций, эксплуатируемых:

- в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов и категорий размещения по ГОСТ 15150-69, в том числе в сильнозагрязненной промышленной атмосфере;
- в морской и пресной воде, в водных растворах солей, кислот и щелочей (рН 2-12);
- в нефти и нефтепродуктах.

Композиция используется:

- в качестве химически стойкого грунта или промежуточного покрытия в комплексных системах защиты;
- в качестве покрывного слоя при отсутствии или незначительной интенсивности УФ-излучения.

Подготовка поверхности

Поверхность перед окрашиванием обезжиривается (смесевыми органическими растворителями). Затем проводится очистка поверхности от ржавчины,

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



окалины, следов старой краски, придание шероховатости (предпочтительна абразивоструйная обработка до степени очистки поверхности металла от окислов 2 по ГОСТ 9.402-80 или Sa 2½ по ИСО 8501-1:1988, в ряде случаев допускается обработка механическими инструментами).

Нанесение

Композицию ФЕРРОТАН наносят в заводских и полевых условиях при температуре от -15 до +40°С и относительной влажности от 40 до 98%.

Композицию допускается наносить на увлажнённые, но не мокрые поверхности.

При нанесении по грунту (на полиуретановой, эпоксидной, этилсиликатной основе, другие — после консультации с разработчиком) подготовка поверхности включает удаление, в случае необходимости, масляных и жировых загрязнений.

Перед использованием необходимо перемешать композицию до однородного состояния. Следует избегать длительного контакта композиции с воздухом. При необходимости композицию разбавляют до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением. Рекомендуемыми растворителями являются: СОЛБВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002); смесь бутилацетата и уайт-спирита или ксилола в соотношении по объёму 1:1.

Материал наносят кистью, валиком, методами безвоздушного и пневматического распыления. При безвоздушном распылении диаметр сопла от 0,019" до 0,025"; при пневматическом нанесении давление не менее 3,5 атмосфер. Острые углы и сварные швы перед началом общей окраски прокрашивают кистью или валиком и дают высохнуть.

Если окраска проводится при **низких температурах** необходимо следить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была на 3°С выше температуры

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



точки росы.

Сушка - естественная. При повышении влажности воздуха время сушки сокращается.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой наносится после высыхания предыдущего до «отлипа» (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущение липкости).

В качестве покрывных материалов используются композиция АЛЮМОТАН (ТУ 2312-018-12288779-99), эмаль ПОЛИТОН-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002) и лак ПУЛАК (ТУ 2311-035-12288779-2002), а также другие полиуретановые и виниловые эмали.

Время выдержки покрытия до начала эксплуатации в жидких средах составляет **7 суток.**

Для промывки окрасочного оборудования используются растворители марок 646, 647, 649, Р-189.

[Техническая консультация](#)

Основные технические характеристики:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



п/п	Показатель	Значение
Материал готовый к работе		
1.	Плотность, г/см ³	2,6-3,0
2.	Массовая доля нелетучих веществ, %	87-91
3.	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при температуре (20±0,5)°С, с	20-80
Высохшая лакокрасочная пленка		
1.	Внешний вид пленки	Однородная матовая серебристо-серая
2.	Высыхание до степени 3 при температуре (20±2)°С и влажности 60±5%, час, не более	3
3.	Время выдержки перед нанесением последующего слоя, час	12
4.	Адгезия к металлу, баллы, не более	1
5.	Расход на однослойное покрытие, г/м ²	260-320
6.	Толщина однослойного высохшего покрытия, мкм	40-60
7.	Эластичность при изгибе, мм, не более	2
8.	Прочность при ударе, см, не менее	50
9.	Термостойкость максимальная в атмосферных условиях, °С	150

Комплект поставки — металлические ведра по 15 кг.

Техника безопасности

Композиция марки ФЕРРОТАН относится к IV классу опасности. При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



требования. Работы проводятся при работающей приточно-вытяжной вентиляции.

Транспортировка и хранение

Композиция марки ФЕРРОТАН упакована в металлические ведра по 15 кг, металлические банки по 1,5 кг. Условия хранения – сухое прохладное место. Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – шесть месяцев со дня изготовления. Гарантийный срок хранения композиции в герметически закрытой таре изготовителя – шесть месяцев со дня изготовления.

Сертификация

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.10.231.П.002132.07.03 от 01.07.2003 г.

По вопросам приобретения **ферротана** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов