



Как и все продукты для металлообработки, FERROCOTE® 376 U1 должен храниться в сухом помещении и не подвергаться воздействию экстремальных температур. Рекомендуемая температура хранения: 4 — 40°C.

FERROCOTE® 376 U1 не представляет какой-либо серьезной угрозы здоровью или безопасности. Пользователи продукта должны придерживаться стандартов личной и промышленной гигиены.

Техническая консультация

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Тип пленки	Сухой восковый	
Защита от коррозии внутри помещения (месяцы)		12 — 24
Хранение на открытом воздухе (месяцы)		3
Эмульгируемый		
Водовытеснение		●
Гиксотропный		
Отпечатки пальцев		●
Снижение шума		
ПРИМЕНЕНИЕ		
Погружение		●
Щетка		●
Распыление		●
Электростатический		○
МАТЕРИАЛЫ		



Железосодержащие		●
Горяче-оцинкованная сталь		●
Горяче-оцинкованная сталь		●
Нержавеющая сталь		○
Алюминиевые сплавы		●
Медные сплавы		●

Техническая консультация

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

СВОЙСТВО	ТИПИЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ
Внешний вид / Цвет	Прозрачный Тёмно-янтарный	[-]
Вязкость	6,4	[mm ² /s @ 40°C]
Плотность	846	[kg/m ³ @15°C]
Температура вспышки в открытом тигле	115	[°C]
Температура застывания	<-4	[°C]
Коррозия меди	1b	[-]
Время высыхания (мин.)	>180	[mn]
Укрывистость (г/м ²)	1 – 2	[g/m ²]
Камера влажности (циклы)	130	[rounds, ISO 6270 AHT]
Соляной туман (часы)	24	[hours, DIN 50021 SS]

Продукт для защиты от коррозии, обеспечивающий долговременную защиту черных металлов при хранении в закрытых помещениях. Продукт оставляет тонкую глянцеватую пленку. Пленка хорошо удерживается на всей защищаемой поверхности и уменьшает вытекание масла в упаковке. Остаточная пленка может быть хорошо удалена промышленными очистителями. Продукт обладает прекрасными водовытесняющими и водоотделяющими свойствами. Также

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



нейтрализует отпечатки пальцев.

Продукт был разработан согласно Европейским требованиям по части воздушного загрязнения и качества, озонового слоя и, соответственно, не содержит летучих органических соединений (содержание VOC согласно 1999/13/CE, Процессы в производстве: давление насыщенного пара > 0.01 кПа при 20°C /293.15 K).

Металлическая поверхность должна быть очищена от коррозии до применения данного продукта.

ОБСЛУЖИВАНИЕ ЖИДКОСТИ

Предотвращающие появление ржавчины, при правильном обращении не нуждаются в особом уходе. Для важных применений, таких как финишное консервирование подшипников, рекомендуется периодически проверять особенно важные параметры и каждый раз обращать внимание на метод нанесения, чтобы гарантировать хорошие смачивающие свойства и равномерно нанесенную пленку. Покрытие сухой пленкой крайне важно для поддержания антикоррозионной защиты при условии правильного хранения. Для водовытесняющих продуктов при повторном использовании распылением рекомендуется строго следить за отсутствием воды в жидком средстве и за деэмульгирующими свойствами. Если избытки приготовленного продукта хранятся для повторного использования помните о регулярном удалении отделившейся воды.

По вопросам приобретения **антикоррозионного средства FERROCOTE® 376 U1** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: