



Как и все продукты для металлообработки, FERROCOTE® 376 T1 должен храниться в сухом помещении и не подвергаться воздействию экстремальных температур. Рекомендуемая температура хранения: 4 — 40°C.

FERROCOTE® 376 T1 не представляет какой-либо серьезной угрозы здоровью или безопасности. Пользователи продукта должны придерживаться стандартов личной и промышленной гигиены.

Техническая консультация

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

Тип пленки	Сухой
	восковый
Защита от коррозии внутри помещения (месяцы)	12 — 24
Хранение на открытом воздухе (месяцы)	3
Эмульгируемый	
Водовытеснение	●
Тиксотропный	
Отпечатки пальцев	●
Снижение шума	
ПРИМЕНЕНИЕ	



FERROCOTE® 376 T1

Погружение	●
Щетка	●
Распыление	●
Электростатический	
МАТЕРИАЛЫ	
Железосодержащие	●
Горяче-оцинкованная сталь	●
Горяче-оцинкованная сталь	●
Нержавеющая сталь	o
Алюминиевые сплавы	●
Медные сплавы	●

[Техническая консультация](#)

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

СВОЙСТВО	ТИПИЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ
Внешний вид / Цвет	Прозрачный Тёмно-янтарный	[-]
Вязкость	3	[mm ² /s @ 40°C]
Плотность	840	[kg/m ³ @15°C]
Температура вспышки в открытом тигле	>65	[°C]
Температура застывания	<4	[°C]
Коррозия меди	1b	[-]
Время высыхания (мин.)	30 — 60	[mn]

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Укрывистость (г/м2)	1,5 — 2,5	[g/m ²]
Камера влажности (циклы)	130	[rounds, ISO 6270 AHT]
Соляной туман (часы)	24	[hours, DIN 50021 SS]

Продукт для защиты от коррозии, обеспечивающий долговременную защиту черных металлов при хранении в закрытых помещениях. Продукт оставляет тонкую глянцеватую пленку. Пленка хорошо удерживается на всей защищаемой поверхности и уменьшает вытекание масла в упаковке. Остаточная пленка может быть хорошо удалена промышленными очистителями. Продукт обладает прекрасными водовытесняющими и водоотделяющими свойствами. Также нейтрализует отпечатки пальцев.

Концентрация: используйте как готовый продукт (без разведения).

Металлическая поверхность должна быть очищена от коррозии до применения данного продукта.

ОБСЛУЖИВАНИЕ ЖИДКОСТИ

Предотвращающие появление ржавчины, при правильном обращении не нуждаются в особом уходе. Для важных применений, таких как финишное консервирование подшипников, рекомендуется периодически проверять особенно важные параметры и каждый раз обращать внимание на метод нанесения, чтобы гарантировать хорошие смачивающие свойства и равномерно нанесенную пленку. Покрытие сухой пленкой крайне важно для поддержания антикоррозионной защиты при условии правильного хранения. Для водовытесняющих продуктов при повторном использовании распылением рекомендуется строго следить за отсутствием воды в жидком средстве и за деэмульгирующими свойствами. Если избытки приготовленного продукта хранятся для повторного использования помните о регулярном удалении отделившейся воды.

По вопросам приобретения **антикоррозионного средства FERROCOTE® 376 T1** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов