



FERROCOAT N 673-FS

Как и все продукты для металлообработки, FERROCOAT N 673-FS должен храниться в сухом помещении и не подвергаться воздействию экстремальных температур. Рекомендуемая температура хранения: 4 — 40°C.

FERROCOAT N 673-FS не представляет какой-либо серьезной угрозы здоровью или безопасности. Пользователи продукта должны придерживаться стандартов личной и промышленной гигиены.

[Техническая консультация](#)

ПРИМЕНЕНИЕ

Щетка	●
Распыление	●
Электростатический	
МАТЕРИАЛЫ	
Железосодержащие	●
Горяче-оцинкованная сталь	●
Горяче-оцинкованная сталь	
Нержавеющая сталь	●
Алюминиевые сплавы	

[Техническая консультация](#)

Железосодержащие	●
Горячеоцинкованная сталь	●
горяче-оцинкованная сталь	

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



FERROCOAT N 673-FS

Нержавеющая сталь	●
Алюминиевые сплавы	
Медные сплавы	

Техническая консультация

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
СВОЙСТВО	ТИПИЧНОЕ ЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ
Внешний вид / Цвет	Мутный Светло-коричневый	[-]
Вязкость	4100	[мм ² /с при 40°C]
Плотность	547	[кг/м ³ при 15°C]
Температура вспышки в открытом тигле	200	[°C]
Температура застывания	40	[°C]
Коррозия меди	Не определяется	[-]
Время высыхания (мин.)	Не применяется	[мин]
Укрывистость (г/м ²)	Не применяется	[г/м ²]
Камера влажности (циклы)	>100	[ISO 6270 АНТ]
Соляной туман (часы)	>100	[DIN 50021 SS]

Антикоррозионный продукт, изготовленный из специально подобранных типов воска в комбинации с высокоочищенными фракциями нефти. Основная характеристика этого продукта — содержание равномерно распределенных пустотелых пластиковых шариков, которые делают продукт обратимо сжимающимся. Продукт создан для использования в каналах затвора шпал железнодорожных путей. Может быть использован во всех конструкциях, где замерзшая жидкость будет повреждать конструкцию. Когда зазоры заполнены этим продуктом, вода не может проникнуть в конструкцию. Расширение небольшого количества воды может быть остановлено путем впитывания в эту смазку.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



FERROCOAT N 673-FS

Обычно продукт применяется путем мягкого нагрева (макс 50 °С) с помощью системы подачи смазки, и требуемый объем смазки впрыскивается в отверстия каналов шпального затвора. Обеспечивает легкое развинчивание рельсовых болтов даже через 10 лет.

По вопросам приобретения **антикоррозионного средства FERROCOAT N 673-FS** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов