

**Ferro 3804 4082 проводящие Pt пасты для Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, ZrO<sub>2</sub> керамики**

**Ferro 3804 и 4082 платиновые проводящие пасты** для трафаретной печати. Созданы для нанесения на керамические подложки (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, ZrO<sub>2</sub> и др.) где необходима устойчивость к высоким температурам.

**Пасты находят применение** в датчиках температуры, в электронике для автомобилей и в других ГИС подверженных негативному влиянию внешней среды.

[Техническая консультация](#)

**Основные характеристики:**

|   | Ferro 3804      | Ferro 4082   |
|---|-----------------|--------------|
| Температура вжигания, С                   | 800 - 1200      | 1100 — 1400  |
| Электрическое сопротивление:              | 33 — 37 мОм/кв. | 20-30 мОм/кв |
| Паяемость (время окунаия в расплав), сек. |                 |              |
| 62Sn36Pb2Ag                               | 3-5             | 3-4          |
| 60Sn40Pb                                  | 10              | 8            |
| 95Sn5Ag                                   | 7-8             | 5-6          |
| 10Sn90Pb                                  | 5-6             | 3-4          |
| Микросварка                               |                 |              |
| УЗ  | да              | да           |
| Термокомпрессия                           | да              | да           |

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ferro 3804 4082 и Ferro CN52

**Ближайший аналог:**

Ferro CN проводящие Mo-Mn пасты для Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

**Упаковка, хранение и транспортировка:**

Ferro 3804 4082 пасты поставляются в банках для трафаретной печати. Хранить при температуре 10-25С. Срок годности 6месяцев. Не замораживать.

**Ferro CN52 проводящие Mo-Mn пасты для Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>**

**Молибден-марганцевые (Mo-Mn)** проводящие пасты предназначены для металлизации керамических корпусов и подложек по толстоплёночной технологии. Наносятся методом трафаретной печати.

**Области применения проводящих Mo-Mn паст Ferro** включают в себя производство керамических корпусов, генераторных ламп высокой мощности, магнетронов, СВЧ-диодов и т.д.

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ferro 3804 4082 и Ferro CN52

### Основные характеристики:

|                                    | Ferro CN52-100                       | Ferro CN52-103                       |
|------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Вязкость (пуаз):/td>               | 750 ±150                             | 900 ±150                             |
| Тип подложки:                      | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>       | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>       |
| Разрешение печати:                 | 150 мкм                              | 150 мкм                              |
| Толщина после сушки:               | 20-25 мкм                            | 20-25 мкм                            |
| Толщина после вжигания:            | 15-18 мкм                            | 15-18 мкм                            |
| Электрическая проводимость:        | 7-18 мОм/кв.                         | 7-12 мОм/кв.                         |
| Способность к покрытию (никелем):  | Отличная                             | Отличная                             |
| Разбавитель:                       | 0802                                 | 0802                                 |
| <b>Адгезия<sup>2</sup></b>         |                                      |                                      |
| а) Начальная:                      | 14-17 фунтов                         | 14-17 фунтов                         |
| б) После выдержки (48 hours, 150С) | 14-17 фунтов                         | 14-17 фунтов                         |
| <b>Указания по применению:</b>     |                                      |                                      |
| Выравнивание:                      | 25°С 15 минут                        | 25°С 15 минут                        |
| Сушка:                             | 100°С 10 минут                       | 100°С 10 минут                       |
| Вжигание                           | 1300-1400°С                          | 1300-1400°С                          |
|                                    | 30-60 минут                          | 30-60 минут                          |
| Атмосфера в печи:                  | 50%Н <sub>2</sub> /50%N <sub>2</sub> | 50%Н <sub>2</sub> /50%N <sub>2</sub> |
| Точка росы:                        | 25°С                                 | 25°С                                 |

### Ближайший аналог:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ferro 3804 4082 и Ferro CN52

Ferro AL456 проводящие Al пасты для Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

**Упаковка, хранение и транспортировка:**

Ferro CN пасты поставляются в банках для трафаретной печати. Хранить при температуре 15-25С. Срок годности 6месяцев. Не замораживать.

По вопросам приобретения **Ferro AL456 проводящую Al пасту для Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов