



Техническая консультация

Представляют собой композиции на основе новолачных фенолформальдегидных смол, в основном органического наполнителя (древесная мука), отвердителя (гексаметилентетрамин), красителя и смазывающих веществ. Цвет черный или коричневый разных оттенков. Электрические свойства пресс-порошков общетехнического назначения ухудшаются во влажной атмосфере. Порошки рекомендуются для изготовления ненагруженных армированных и неармированных деталей общего технического назначения, декоративных деталей и изделий широкого потребления (рукоятки, корпуса, бытовая электроарматура, техническая фурнитура и т.д.), эксплуатирующихся в атмосферных условиях. Не рекомендуется применять эти материалы для деталей слаботочной и радиотехнической аппаратуры, находящихся рядом или соприкасающихся с контактами из серебра.

Марки пресс-порошков общетехнического назначения:

O2-010-02 ГОСТ 5689-79, ТУ 2253-002-40116557-2012, ТУ 2253-063-05015227-2001, изм.№1-2

O3-010-02 (Аналоги O203, ФФ 201) ГОСТ 5689-79, ТУ 2253-002-40116557-2012, ТУ 2253-063-05015227-2001, изм.№1-2

O3-010-02ТВ (Аналоги O203, ФФ 201) ТУ 2253-002-40116557-2012, ТУ 2253-063-05015227-2001, изм.№1-2

ФФ201 (Аналоги O203, O3-010-02) ТУ 2253-125-55778270-2002, ГОСТ 28804-90

ФФ201 литьевой ТУ 2253-125-55778270-2002 аналог ФФ201 с улучшенными механическими и переработочными свойствами(сыпучесть, текучесть, гранулометрический состав), используется для литья под давлением, литьевого прессования.

ФФ202 (Аналоги O203, O3-010-02 ТВ)ГОСТ 28804-90

ФФ101 ГОСТ 28804-90

ФФ102 ГОСТ 28804-90

O203(Аналоги O3-010-02, ФФ 201) ТУ 6-07-496-96

O226(O40-0128-02) ТУ 6-07-424-96 аналог O203 с пониженным содержанием свободного фенола(не более 1%).

O250(O20-210-75СК) ТУ 6-05-1845-87 аналог O203 с улучшенными механическими и переработочными свойствами(сыпучесть, текучесть, гранулометрический состав), используется для литья под давлением, литьевого прессования.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



O251(O20-210-75СКТ) ТУ 6-05-1845-87 аналог O250 с повышенной тропикостойкостью.

O254(O42-0128-90) ТУ 6-07-480-94

К-2-2, К-15-2, К-17-2, К-19-2, К-20-2, К-118-2, К-119-2, К-8-2, К-18-2, К-17-25, К-18-25, К-20-25, ФКП-1, ФПКМ-10 по ГОСТ 5689-60

К-010-75, К-010-13 ТУ 6-05-231-29-71 литьевые

К-18-У2(03-010-02) ТУ П-382-69

К-18-2су(быстроотверждающийся) (О3-010-02) МРТУ 6-05-1289-69

К-18-28 литьевой ТУ 6-05-031-491-73

O1-040-01, O1-030-02, O2-04-02, O4-010-12, O6-010-02, O7-010-02

O8-010-72 ГОСТ 5689-73 Представляет собой композицию на основе новолачной смолы СФ—010А и древесной муки № 140 или № 100 с добавками аморфного литейного графита в качестве антифрикционной добавки, а также отверждающих, смазывающих веществ и красителя. Отличается сравнительно низкой тониной помола (остаток на сетке 1,25 не более 5%), улучшенными механическими свойствами. Предназначается для прессования деталей, работающих в условиях трения.

O9-200-07, O10-200-07 ГОСТ 5689-73

По вопросам приобретения и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: