



Представляют собой композиции черного или коричневого цвета из резольных фенолформальдегидных смол на основе фенола, крезола или смеси фенола с анилином, органического наполнителя, отвердителя (гексаметилентетрамина), красителя и смазывающих веществ. Предназначаются для изготовления армированных и неармированных деталей электротехнического назначения, автотракторных деталей электрооборудования, эксплуатация которых допустима в среде бензина и масла, цоколей радиоламп и др.

**ФФ2Э1, ФФ1Э1, ФФ1Э2, ФФ1Э3** ГОСТ 28804-90  
**Э1-340-02** ТУ 2253-097-05015227-2004

**Э3-340-65, Э3-340-61** ГОСТ 5689-73 Представляют собой композиции на основе резольной фенолоформальдегидной смолы с минеральным наполнителем (слюда молотая, кварцевая мука, плавиковый шпат), отвердителем и смазывающими веществами. Предназначаются для изготовления ненагруженных и слабоармированных деталей радиотехнического назначения, эксплуатирующихся на воздухе в условиях повышенной влажности. Пресс-порошок Э3-340-61, в частности, применяется для опрессовки слюдяных конденсаторов и изготовления изоляционных радиодеталей. Пресс-материалы тропикостойки.

**Э2-330-02** ГОСТ 5689-79, ТУ 2253-007-40116557-2012  
**О122(Э2-330-02)** ТУ 6-07-477-94  
**О215(Э15-121-02)** ТУ 6-07-5761778-294-89 аналог О122 черного цвета  
**О255(Э24-122-02)** ТУ 6-05-1892-90 литьевой  
**О256(Э24-122-02У)** ТУ 6-05-1892-90 аналог О255.

Э6-014-30 ТУ6-07-5015226-3-89 с изм.1-2, ТУ 2253-005-40116557-2012 Композиция на основеноволачной смолы с минеральным наполнителем, отвердителем и смазывающим веществом. Предназначается для электроизоляционных радиотехнических деталей повышенного класса точности, работающих в

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



электрических полях высоких частот при комнатных и повышенных температурах (до 250 °С) и влажности, а также для герметичных деталей с проходной арматурой.

**Э7-361-73** ГОСТ 5689-73

**Э8-361-63** ГОСТ 5689-73

**Э9-342-73** ГОСТ 5689-79, ТУ 2253-082-05015227-2001 с изм.1, ТУ 2253-003-40116557-2012

Представляют собой композиции черного или натурального зеленого цвета на основе резольной фенолоформальдегидной смолы с органическим и минеральным наполнителями, отвердителем (гексаметиленetetрамин) и смазывающим веществом. Пресс-материал Э10—342-653 тропикостоек.

**Э9-342-МК** ТУ 2253-082-05015227-2001 с изм.1, ТУ 2253-003-40116557-2012

**Э10-342-63** ГОСТ 5689-79, ТУ -2253-082-050152272001 с изм.1, ТУ 2253-003-40116557-2012

**Э11-342-63** ГОСТ 5689-73 Представляет собой композицию черного или натурального зеленого Цвета на основе резольной фенолоанилиноформальдегидной смолы с органическим (древесная мука) и минеральным наполнителем, отвердителем (гексаметилентетрамином) и смазывающим веществом. От пресс-порошков Э9-342-73 и Э10-342—623 материал отличается более низкой тониной помола (остаток на сетке № 1,25 не более 5%), вследствие чего обладает лучшими механическими и электрическими свойствами (повышенные ударная вязкость, теплостойкость по Мартенсу, удельное поверхностное электрическое сопротивление и т. п) и уменьшенной усадкой.

**Э140(Э3-341-61)** ТУ 6-07-5761778-295-89 изготовление ненагруженных и малоармированных радиотехнических деталей(напряжение свыше 1000 В, высокая частота) методом компрессионного прессования.**Т108(Э8-361-63)** ТУ 6-07-5761778-295-89 изготовление деталей автотракторного электрооборудования методом компрессионного прессования. **Т263(Э28-0118-81)** ТУ 6-07-443-93 изготовление электротехнических изделий для электроники, электротехники, авиации, радиотехники (циклические изменения температур от 60 до +200, ресурс работы 1000 часов при +200 градусов) методом литья под давлением, литьевого прессования.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



**T265(Э38-0124-48)** ТУ 2253-010-55608266-2004 аналог T263, отсутствие асбеста, высокая электрическая стабильность.

**T264(Э33-010-48)** ТУ 6-07-231-97 аналог T265, применяется для изготовления тонкостенных изделий сложной конфигурации, прецизионных, армированных металлом изделий, возможность пайки.

**T266(Э39-0127-48)** ТУ 6-07-406-90 изготовление электротехнических изделий для электроники, авиации, радиотехники, тонкостенных изделий сложной конфигурации, прецизионных армированных металлом изделий, которые можно паять.

**Э38-0124-48** ТУ 2253-008-40116557-2012

**К-211-2, К-220-21, К-21-22, ВК-212** ГОСТ 5689-60

**К-300-21, К-300-22(Э2-330-02)** ТУ П-389-69

**К-253-59 ВТУ П-357-68**

**К-210-2** ТУ 6-05-1340-70

**К-121-02** ТУ 6-05-231-29-71 литьевой

По вопросам приобретения Фенопласты электротехнические(электроизоляционные) и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: