

**Теплостойкий фенопласт с улучшенными электрическими свойствами марки т265****ТУ 2253-010-55608266-2004**

Фенопласт T265 представляет собой формовочный материал, полученный в результате совместной обработки фенольной смолы, минеральных наполнителей, отверждающих, красящих веществ и других специальных добавок.

**Техническая консультация**

Область применения	Для изготовления электротехнических изделий для электроники, авиации, радиотехники и т.д.
Внешний вид	Гранулят голубого или другого цвета.
Особые свойства	Отсутствие асбеста, повышенная электрическая прочность.
Метод переработки	Литьевое прессование. Литье под давлением

**Техническая консультация****Технические характеристики:**

Наименование показателя	Норма
Текучесть по Рашигу, мм, не менее	160

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Изгибающее напряжение при разрушении, МПа, не менее	110
Ударная вязкость по Шарпи на образцах без надреза, кДж/м <sup>2</sup> , не менее	7,0
Водопоглощение, мг, не более	10
Относительная массовая доля включений вихретокопроводящей магнитной компоненты, %, не более	14
Электрическая прочность, МВ/м, не менее	19
Теплостойкость по Мартенсу, °С, не менее	250
Усадка, %: на образцах, изготовленных <ul style="list-style-type: none"><li>• методом литья под давлением</li><li>• методом литьевого прессования</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 0,25 - 0,45</li><li>• 0,05 - 0,15</li></ul>
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом×м, не менее	1·10 <sup>9</sup>
Массовая доля влаги и летучих веществ, %, не более	3,0
Гранулометрический состав, % <ul style="list-style-type: none"><li>• количество фракции, проходящей через сетку № 0,18К, не более</li><li>• остаток на сетке № 3,5, не более</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 25,0</li><li>• 10,0</li></ul>
Кинетика отверждения при 170°С и градиенте скорости сдвига 0,015 с <sup>-1</sup> : <ul style="list-style-type: none"><li>• продолжительность пластично-вязкого состояния, с</li><li>• время отверждения до напряжения сдвига 3,5 МПа·с, не более</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 25 - 55</li><li>• 90</li></ul>
Показатели пластично-вязких свойств при 120°С и градиенте скорости сдвига 15 с <sup>-1</sup> : <ul style="list-style-type: none"><li>• продолжительность пластично-вязкого состояния, с, не менее</li><li>• коэффициент вязкости, Па·с, не более</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50</li><li>• 0,07·10<sup>5</sup></li></ul>



Фенопласт марки T265

Устойчивость к термообработке	Отсутствие на поверхности образца трещин, раковин, вздутий, на шлифованной поверхности - отсутствие трещин, раковин, включений стеклонаполнителя. Допускаются единичные поры.
-------------------------------	---

**Гарантийный срок хранения - 8 месяцев со дня изготовления.**

**Упаковка:** мешки 25 кг.

По вопросам приобретения **фенопласта марки T265** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов