

(ТУ 6-05-1466-2005 с изм.1)

Массы прессовочные фенольные, получаемые при совместной обработке фенолоформальдегидной смолы, органического и минерального наполнителей и других добавок. Антифрикционные. Используются для производства методом компрессионного или литьевого прессования деталей, работающих в узлах трения без смазки (деталей газового счетчика). Выпускаются в виде порошков.

Хранение

Фенопласт хранят в упакованном виде в сухих складских помещениях при температуре не выше 25°C на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов. Гарантийный срок хранения - 8 месяцев.

Упаковка

Поставляется в полипропиленовых и бумажных мешках весом не более 30 кг по согласованию с заказчиком.

Данные безопасности

Пыль фенопластов оказывает раздражающее действие, вызывает патологию органов дыхания, бронхолёгочного аппарата и кожи. При работе следует пользоваться спецодеждой, спецобувью, индивидуальными средствами защиты органов дыхания.

Цвет

Желтовато-коричневый, коричневый, зеленый или другого цвета, неоднотонный



Метод испытания **ТУ 2253-060-05015227-97 п.5.4**

Текучесть

120-200 мм

Метод испытания ТУ 6-05-1466-2005 п.5.6 и ГОСТ 4647

Изгибающее напряжение при разрушении, не менее

58,8 МПа

Метод испытания ТУ 6-05-1466-2005 п.5.7 и ГОСТ 4648



Теплостойкость по Мартенсу, не менее

125 °C

Метод испытания ТУ 6-05-1466-2005 п.5.8 и ГОСТ 21341

Водопоглощение, не более

60 мг

Метод испытания ТУ 6-05-1466-2005 п.5.9 и ГОСТ 4650

Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 106Гц, не более

0,06

Метод испытания



ТУ 6-05-1466-2005 п.5.10 и ГОСТ 22372

Бензиностойкость, не более

0,05 %

Метод испытания **ТУ 6-05-1466-2005** п.**5.11**

Маслостойкость, не более

0,03 %

Метод испытания **ТУ 6-05-1466-2005** п.**5.11**

Массовая доля влаги и летучих веществ, не более

4,5 %

Метод испытания



ТУ 6-05-1466-2005 п.5.12

Усадка

0,6-0,8 %

Метод испытания ТУ 6-05-1466-2005 п.5.13 и ГОСТ 18616

Плотность, не более

 $1,4 \text{ г/cm}^3$

Метод испытания ТУ 6-05-1466-2005 п.5.14 и ГОСТ 15139

Насыпная плотность, не менее

 0.5 г/cm^3



Метод испытания ТУ 6-05-1466-2005 п.5.15 и ГОСТ 11035.1

По вопросам приобретения Фенопласт К-214-2 и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: