



Двухкомпонентный эпоксидный грунт SG 37 с высоким сухими остатком применяется в системах лакокрасочных покрытий для антикоррозионной защиты металлоконструкций, промышленного оборудования и изделий транспортного машиностроения, эксплуатируемого в условиях высокой коррозионной активности C4, C5-I (ISO 12944) и воздействия агрессивных химических веществ. Грунт SG 37 характеризуется как материал с высокими технологическими качествами и может наноситься одним слоем с большой толщиной покрытия (более 400 мкм мокрого слоя без образования потеков). Покрытие обеспечивает надежную и долговременную антикоррозионную защиту, обладает стойкостью к воздействию механических нагрузок и длительному воздействию химических веществ. Системы покрытий с грунтом SG 37 рекомендуется для долговременной антикоррозионной защиты металлоконструкций, энергетического и промышленного оборудования в нефтегазовой, химической отраслях, для транспортного строительства (окраска мостов, путепроводов и эстакад).

Техническая консультация

Характеристики

Артикул:	SG 64
Основа:	эпоксидная смола
Тип:	грунт
Состав:	двухкомпонентный

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Поверхность:	сталь
	алюминий
	оцинкованная сталь
	нержавеющая сталь
Степень глянца:	Матовый
Рекомендованная толщина слоя:	60-80 мкм
Время сушки при 20 С: 30 минут от пыли, 2 часа на отлип	
Расход:	5,7 м2/кг
Тара:	25 кг

Техническая консультация

Особенности

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сфера применения:	машиностроение
	металлоконструкции
	вагоностроение
	сельхозтехника
	строительная техника
	приборостроение
	станкостроение
	резервуары
	химическая промышленность
	железнодорожный транспорт
	электрооборудование
	энергетическое оборудование
	быстросохнувший
Свойства:	цинксодержащий
	высокая адгезия
	хорошо шлифуется
	стойкость к удару
	стойкость к истиранию
Рекомендуемых схемы окраски: В системе покрытий с эмалями: PD 15, PD 45, PD 95	

По вопросам приобретения EvoCor 164 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов