



Двухкомпонентный эпоксидный грунт SG 31 с высоким сухими остатком применяется как промежуточный слой в системах лакокрасочных покрытий для антикоррозионной защиты металлоконструкций, промышленного оборудования и изделий транспортного машиностроения, эксплуатируемого в условиях высокой коррозионной активности C5-I, C5-M (ISO 12944) и воздействия агрессивных химических веществ. Грунт SG 31 характеризуется как материал с высокими технологическими качествами и может наноситься одним слоем с большой толщиной покрытия (более 400 мкм мокрого слоя без образования потеков). Покрытие обеспечивает надежную и долговременную антикоррозионную защиту, обладает стойкостью к воздействию механических нагрузок и длительному воздействию химических веществ. Грунт SG 31 имеет различные модификации для разных условий нанесения и условий эксплуатации металлоконструкций. В линейке продуктов Lankwitzer есть грунт SG 31 для нанесения и сушки в условиях отрицательных температур, а для тяжелых условий эксплуатации применяется грунт SG 31 с высоким содержанием железной слюдки. Системы покрытий с грунтом SG 31 рекомендуется для долговременной антикоррозионной защиты металлоконструкций, энергетического и промышленного оборудования в нефтегазовой, химической отраслях, для транспортного строительства (окраска мостов, путепроводов и эстакад) и других конструкций эксплуатируемых в агрессивных средах. Перекрывается материалами на основе полиуретановых или эпоксидных смол.

[Техническая консультация](#)

Характеристики

Артикул:	SG 31
Основа:	эпоксидная смола
Тип:	грунт
Состав:	двухкомпонентный

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Поверхность:	сталь
Степень глянца:	Шелковисто-глянцевый
Рекомендованная толщина слоя:	80 мкм
Время сушки при 20 С:	2 часа от пыли, 5.5 часов на отлип
Расход:	6,3 м ² /кг
Тара:	28 кг

Техническая консультация

Особенности

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



Сфера применения:	машиностроение
	металлоконструкции
	строительство
	нефтегаз
	резервуары
	химическая промышленность
Свойства:	мостостроение
	цинксодержащий
	высоконаполненный
	высокая адгезия
	стойкость к удару
	стойкость к истиранию
Рекомендуемых схемы окраски:	с железной слюдкой
	экология
	антикоррозионный
стойкость к потечам	
Рекомендуемых схемы окраски: В системе покрытий с: SG 02, SG 30, PD 11, PD 13, PD 37	

По вопросам приобретения EvoCor 131 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов